



**WELTWEIT FÜHREND IN DER
LÜNETTENTECHNOLOGIE**

www.arobotech.com

Über uns

Arobotech Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Lünetten für Schleifmaschinen. AUTO REST® Schleiflünetten sind als Industriestandard anerkannt.

Unsere Firmenzentrale für Entwicklung, Produktion, Verkauf und Service befindet sich in Madison Heights, Michigan USA. Weitere Verkaufs- und Service-Büros gibt es in Deutschland, Japan, China, Indien und Korea.



Funktionsprinzip

Genauigkeit

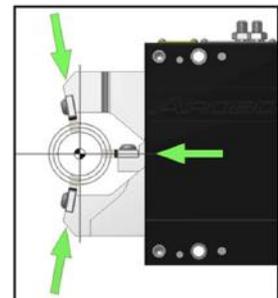
Arobotech bietet die Original Gleitführungsbauart für unübertroffene Zentriergenauigkeit. Jede AUTO REST® Schleiflünette wird auf 0.001mm Wiederholgenauigkeit getestet und zertifiziert.

Selbstzentrierung

Die geradlinige Bewegung des Gleitführungsprinzips ermöglicht die einzigartige Selbstzentrierung über den gesamten Arbeitsbereich der AUTO REST® Schleiflünette.

Nachlaufendes Abstützen (Follow-down)

Dieses Merkmal ermöglicht die Abstützung direkt an der Schleifposition. Das dynamische Selbstzentrierprinzip kompensiert den abnehmenden Werkstückdurchmesser. Somit wird das Werkstück während des Schleifzyklus im Zentrum gehalten.



Vorteile für die Anwendung

Qualitätsverbesserung

- Verbesserung der Rundheit bei nachlaufenden Abstützen
- Verbesserte Maßkontrolle durch exaktes Halten der Werkstücksposition während des Schleifprozesses
- Verbesserung der Konzentrität – das Selbstzentrierverhalten kompensiert automatisch Durchmessertoleranzen

Weitere Vorteile

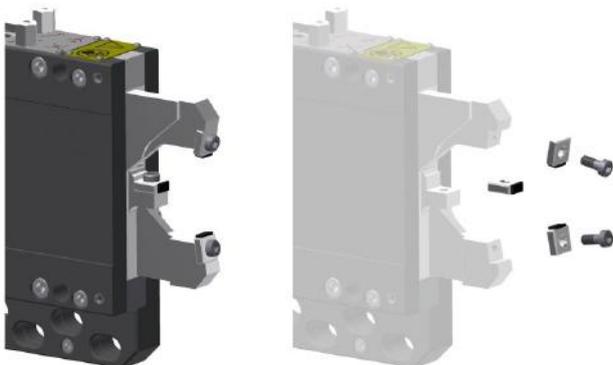
- Verminderung von Teileausschuß durch akkurate, wiederholgenaue Ausrichtung der Werkstücke
- Stabile Abstützung erlaubt aggressiveres Schleifen und damit Verbesserung der Schleifzeiten
- Hochgenaue Abstützung auch ohne Reitstock möglich
- Lünettenlösungen für Abstützdurchmesser von 1-250mm
- Kurze Umrüstzeiten

Inhalt

Außenrundscheifen.....	Seite 3-17
Schleifen von Kurbelwellen....	Seite 18-28
Vorbereitung der Maschine....	Seite 29
Montagesockel.....	Seite 30
Zubehör.....	Seite 31
Service.....	Seite 32
Instandsetzung.....	Seite 33

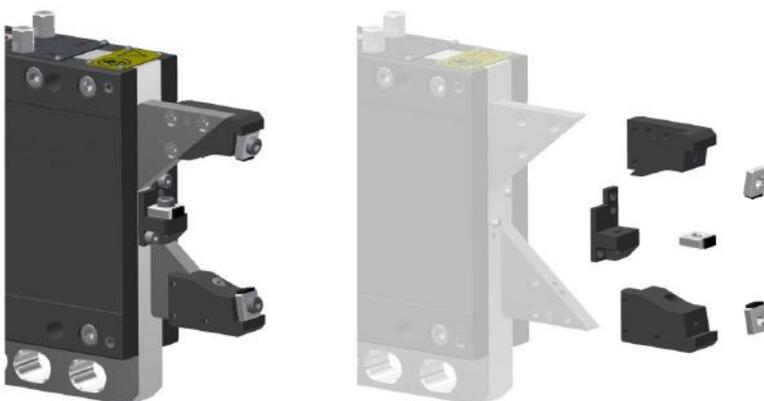
Bauform des Spannzubehörs

Die Auswahl des Modells und der Bauform einer AUTO REST® Schleiflünette ist abhängig von Werkstückdurchmesser und Anforderungen des Schleifverfahrens. Lünettenmodelle mit direkt an den Armen montierten Verschleißplatten sind häufig eine günstige Wahl. Bei Modellen mit zusätzlichen Spannbacken können spezielle Anforderungen, wie größere Spanndurchmesser, außermittiges Abstützen, etc. bedient werden.



Direkt montierte Verschleißplatten

- Verschleißplatten werden als Satz (3 Stück) geliefert
- Spannbereich durch Artikelbezeichnung definiert
- Sonderausführungen (z.B. außermittig) verfügbar



Verschleißplatten bei zusätzlichen Spannbacken

- Verschleißplatten werden als Satz (3 Stück) geliefert
- Spannbereich durch Artikelbezeichnung definiert
- Unterschiedliche Backenwinkel möglich
- Sonderausführungen (z.B. außermittig, breiter, schmaler) für Spannbacken und Verschleißplatten verfügbar

Produktübersicht - Lünettenmodelle bei

Merkmale:

- Armrückzug für senkrechtes Beladen
- Festes oder nachlaufendes Abstützen
- Horizontale und vertikale Feinjustierung
- Visible Zero' – Nullstellung der Feinjustierung
- Oberer Arm für Meßkopf-Freistellung möglich
- Halter für Endlageüberwachung
- Anbauleiste unten
- Seitlich montierter Zylinder

*** siehe Datenblatt für modellspezifische Merkmale***



Modelle mit direkt montierten Verschleißplatten

Modell		GR-081	GC28601A	GC29222Y	GR-3520V	GR-6030V
Spannbereich gesamt	mm	1 – 8**	2.5 – 15**	2 – 27	15 – 35	20 - 60
Satz 1		1 – 3	2.5 – 8	2 – 7	15 – 30	20 - 50
Satz 2		2.5 - 8	5 - 10.5	7 – 27	20 - 35	30 - 60
Satz 3				9.5 - 15	4 – 21	

** Haltekräfte für light-duty Anwendungen ausgelegt

Modelle mit zusätzlichen Spannbacken

Model		GR-055V	GR-115V	GR-320V-W
Max. Spanndurchmesser	mm	40	60	90
Backensatz 1		10 – 20	15 – 30	10 – 30
Backensatz 2		20 – 30	30 – 45	30 – 50
Backensatz 3			30 - 40	45 - 60
Backensatz 4				50 - 70
				70 – 90

Modelle mit zusätzlichen Spannbacken

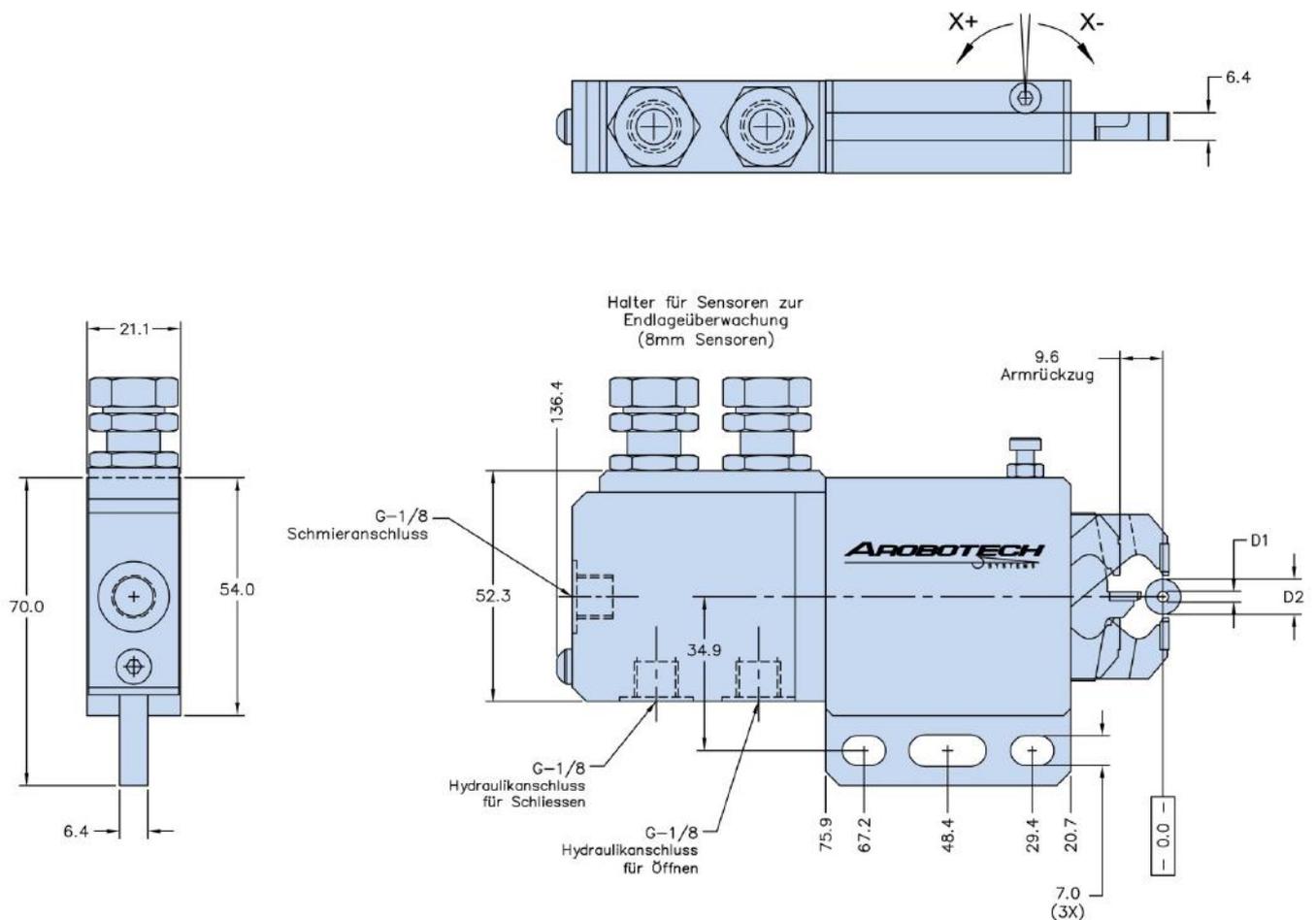
Modell		GC26345A	GC32363A	GC32615A
Max. Spanndurchmesser	mm	120	150	210
Backensatz 1	mm	30 – 60	30 – 70	30 – 90
Backensatz 2	mm	60 – 90	70 – 110	90 – 150
Backensatz 2	mm		90 - 120	110 – 150
				150 - 210

Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech für Fragen zu

- Modellauswahl
- Anwendungsbewertung
- Sondermodelle
- 3D-Zeichnungen
- Zubehör
- Maschineneinbindung
- Modifikationen
- Sondermerkmale
- Unterbau
- Ersatzteile

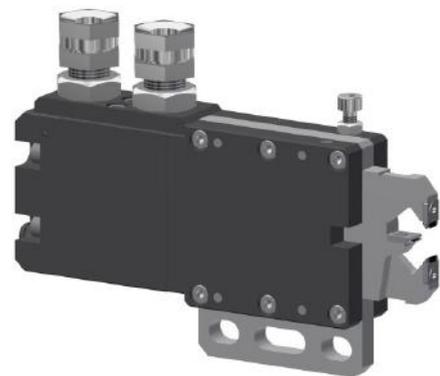
GR-081

AUTO REST® Schleiflünette



Verschleißplattensatz			1	2
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	1	2.5
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	3	8

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.06
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	-
Kolbenfläche	cm ²	1.98
Kolbenhub	mm	15
Arbeitsdruck	bar	10 – 27
Maximaldruck	bar	32
Sperrluftdruck	bar	-
Schmiervolumen	cm ³	0.02 – 0.03
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	1

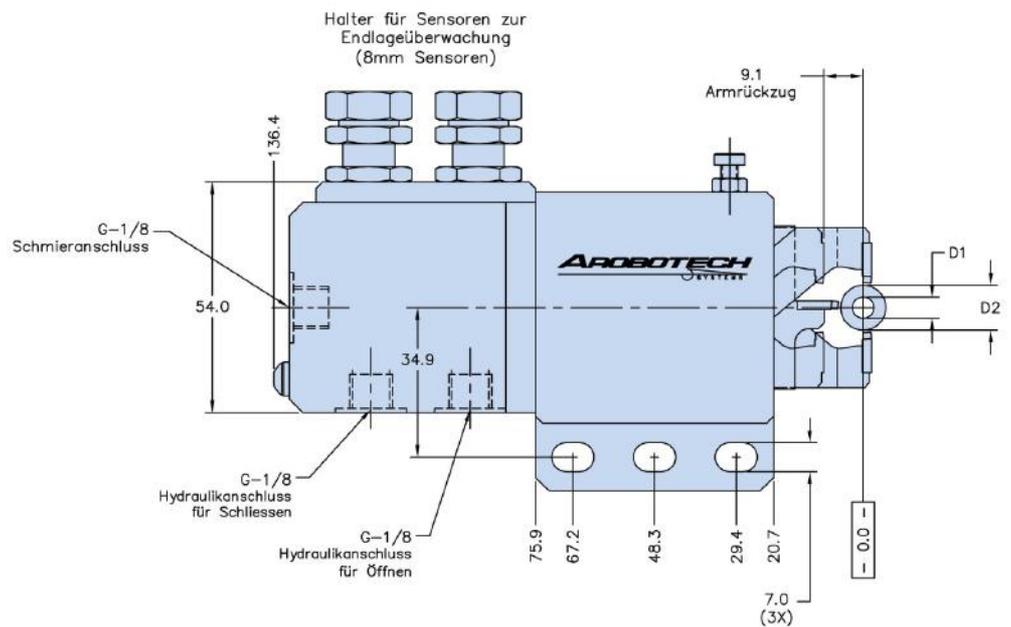
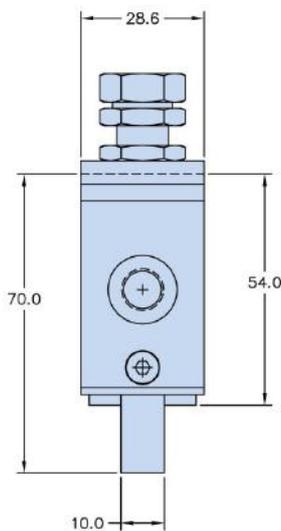
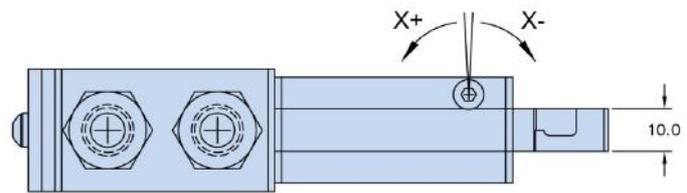


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * Anbauleiste unten

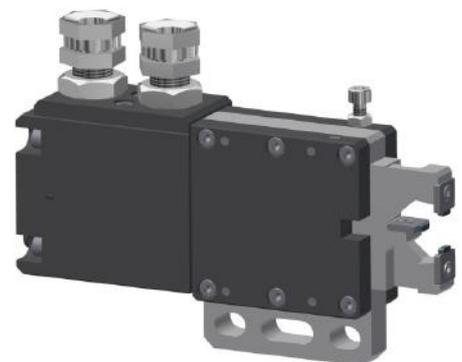
Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	2.5	5	9.5
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	8	10.5	15

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.06
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	-
Kolbenfläche	cm ²	2.85
Kolbenhub	mm	15
Arbeitsdruck	bar	10 – 27
Maximaldruck	bar	32
Sperrluftdruck	bar	-
Schmiervolumen	cm ³	0.02 – 0.03
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	1.2

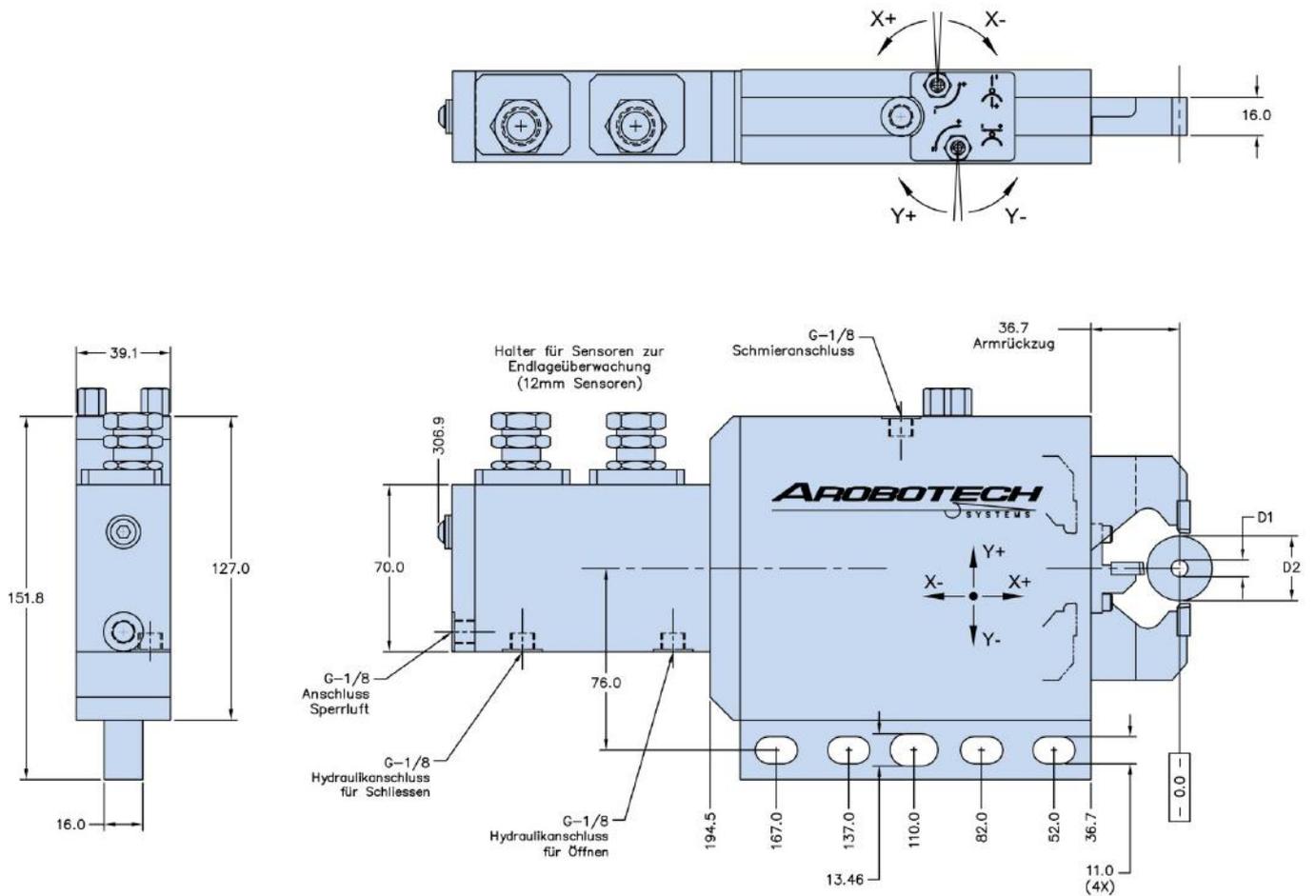


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * Anbauleiste unten

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	2	7	4
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	7	27	21

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.12
Kolbenhub	mm	60
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.03 – 0.04
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	5

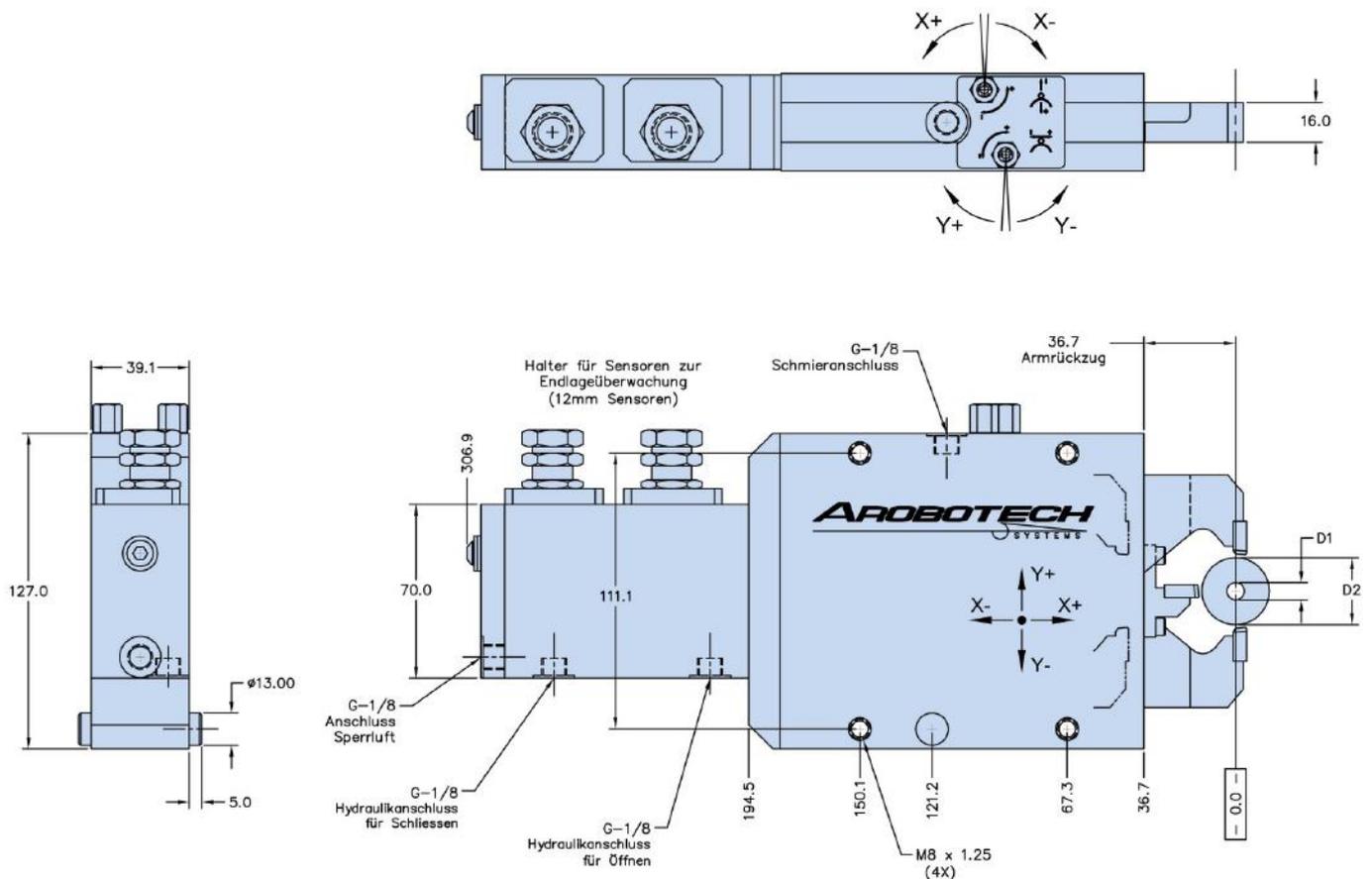


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	2	7	4
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	7	27	21

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.12
Kolbenhub	mm	60
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.03 – 0.04
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	5

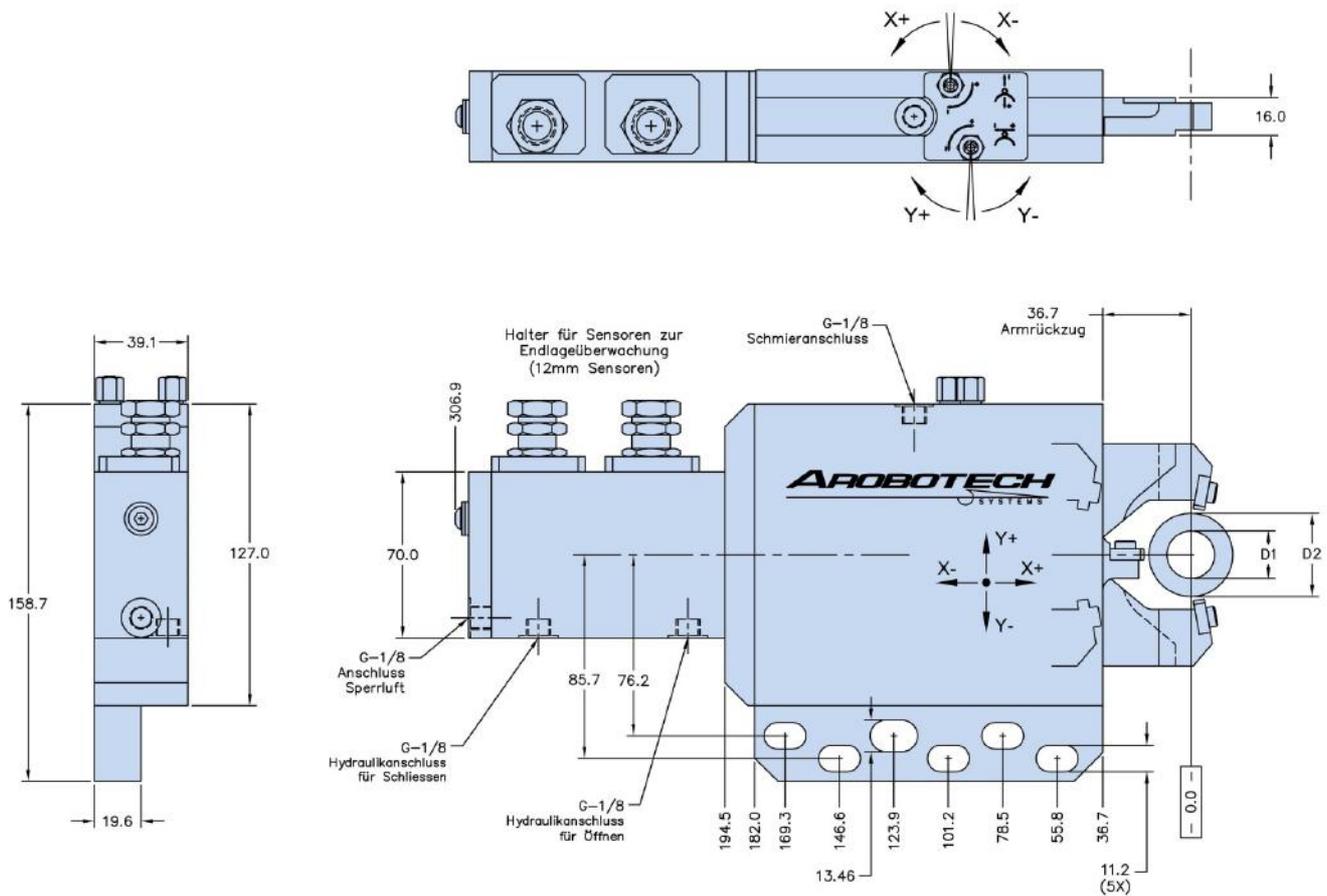


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben

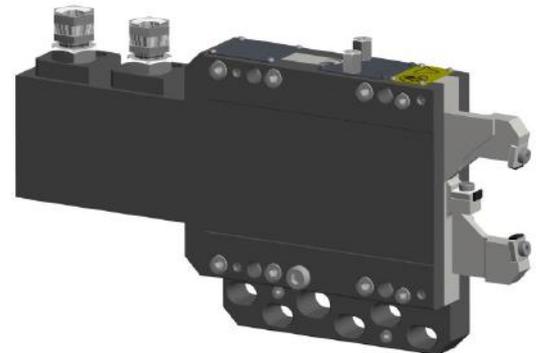
Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	15	20
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	35

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.12
Kolbenhub	mm	60
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.03 – 0.04
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	5.5

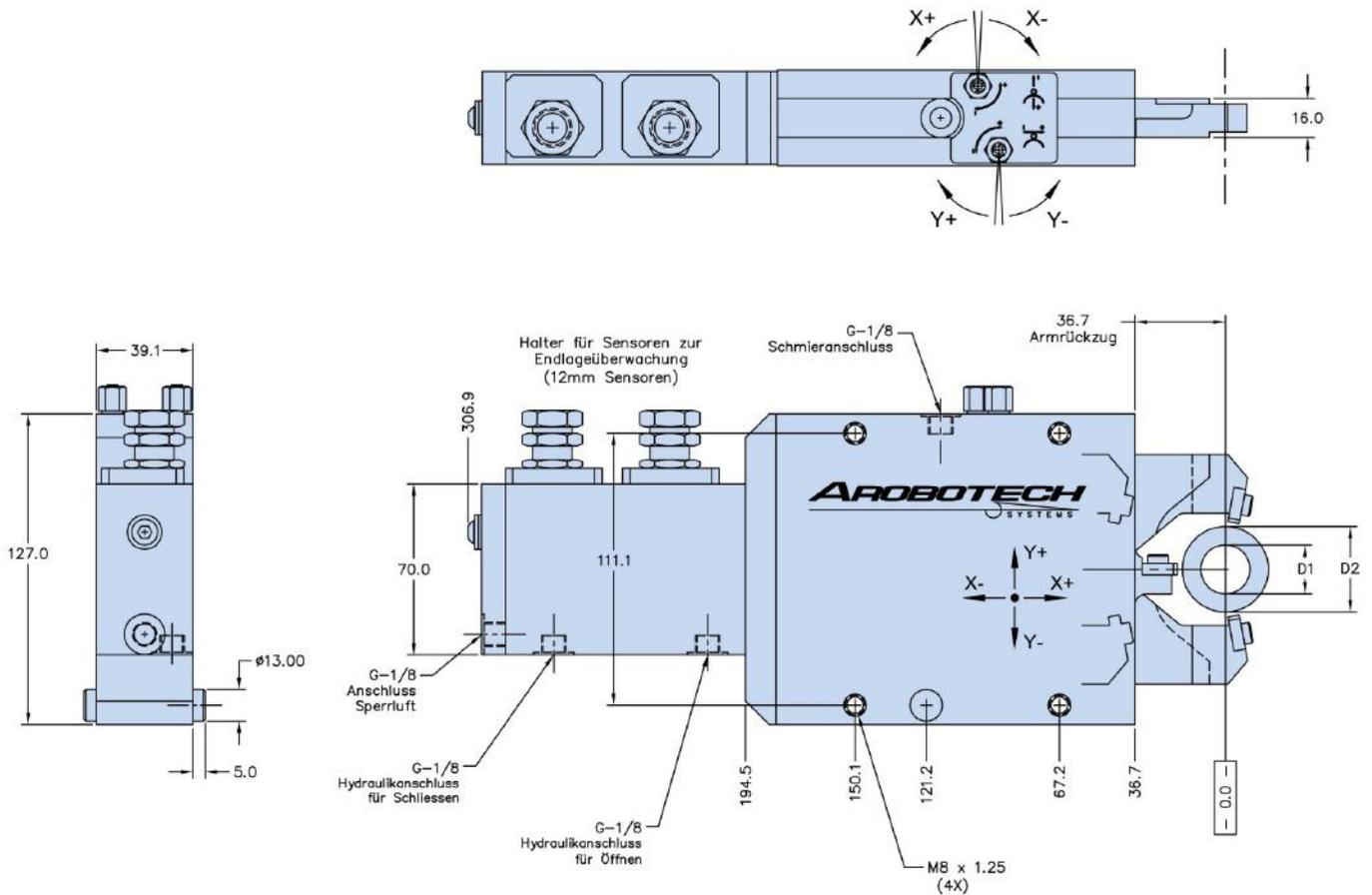


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten

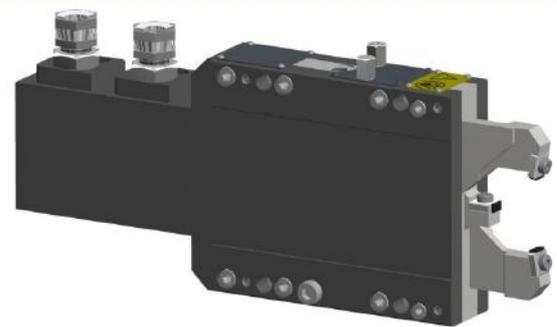
Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	15	20
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	35

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.12
Kolbenhub	mm	60
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.03 – 0.04
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	5.5

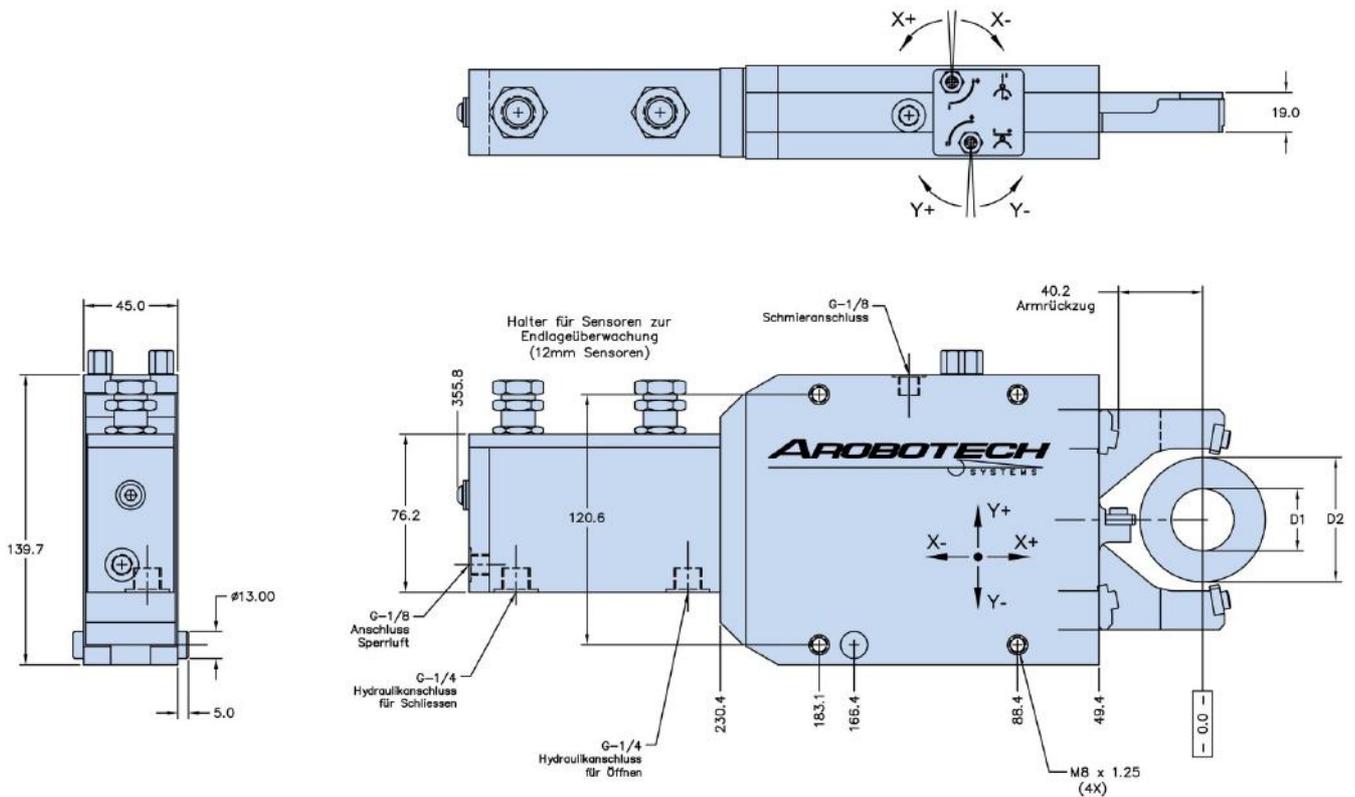


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Verschleißplattensatz			1	2
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	20	30
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	50	60

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.40
Kolbenhub	mm	72
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.04 – 0.05
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	10.2

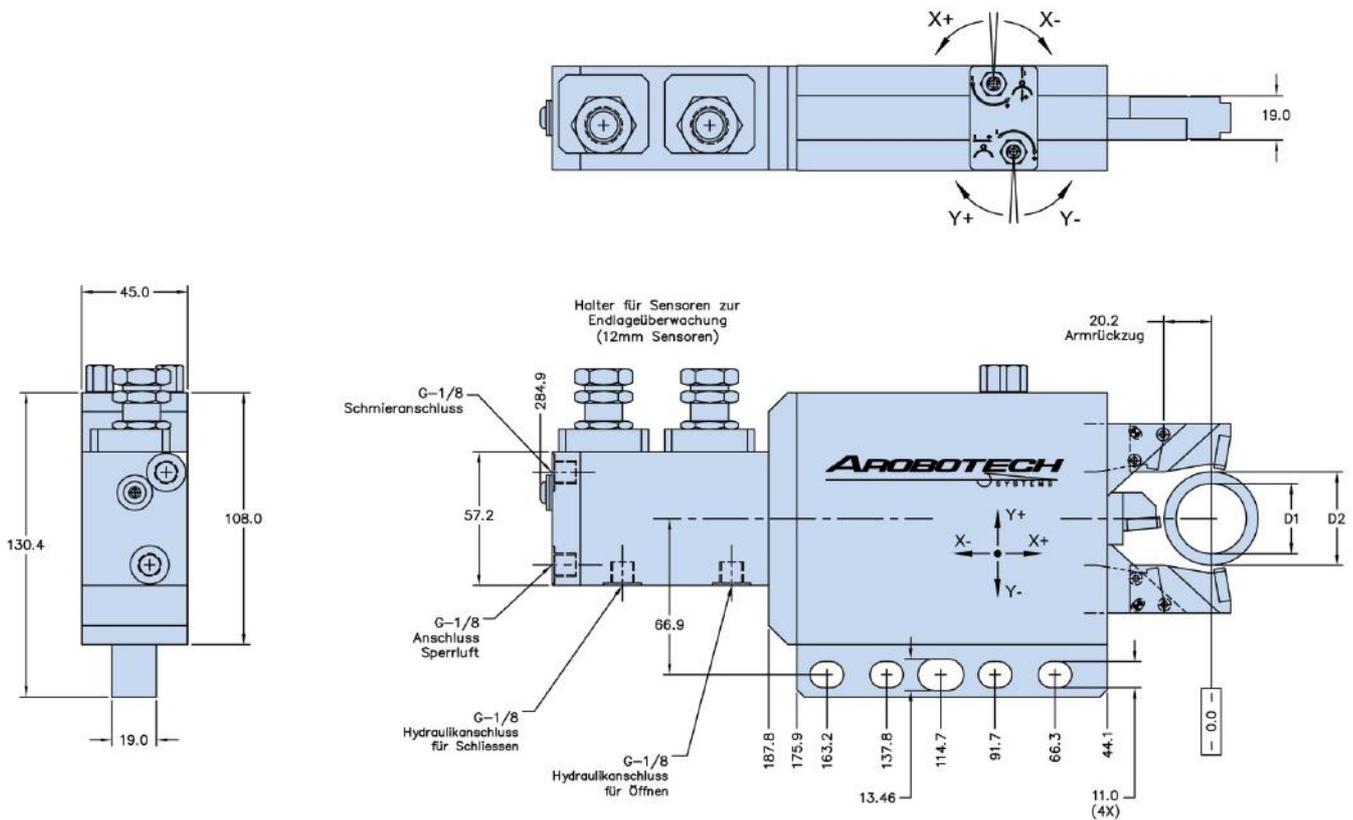


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	10	20	30
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	20	30	40

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.11
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.40
Kolbenhub	mm	36
Arbeitsdruck	bar	7 – 28
Maximaldruck	bar	28
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.03 – 0.04
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	6.8

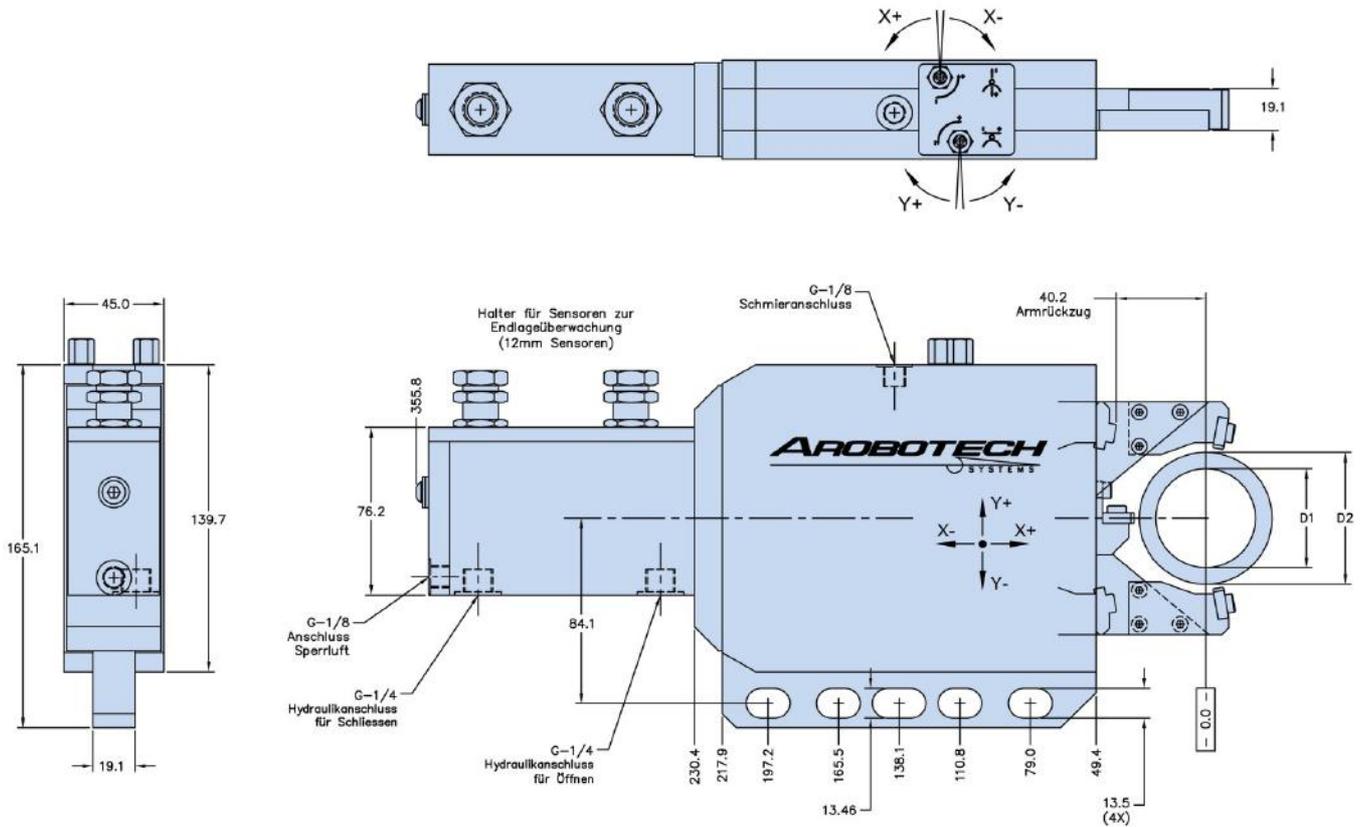


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	15	30	45
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	45	60

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.40
Kolbenhub	mm	64.5
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.04 – 0.06
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	9.0

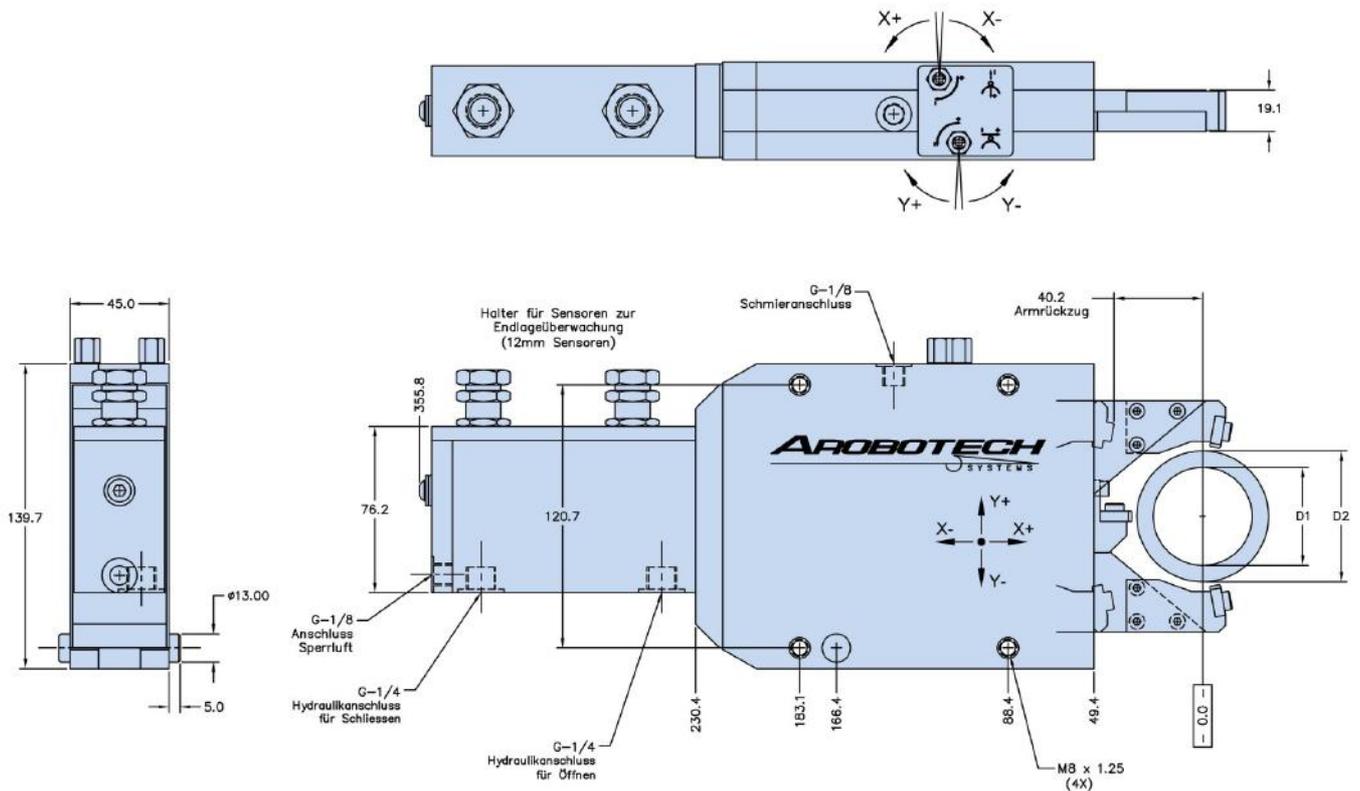


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten

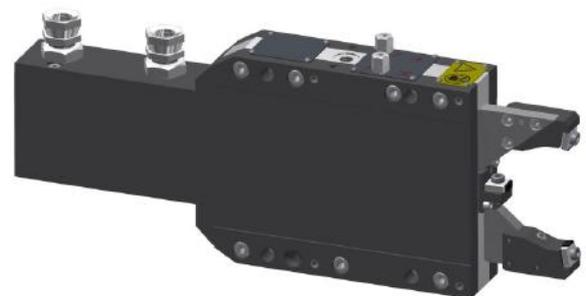
Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	15	30	45
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	45	60

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	6.40
Kolbenhub	mm	64.5
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.04 – 0.06
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	9.0

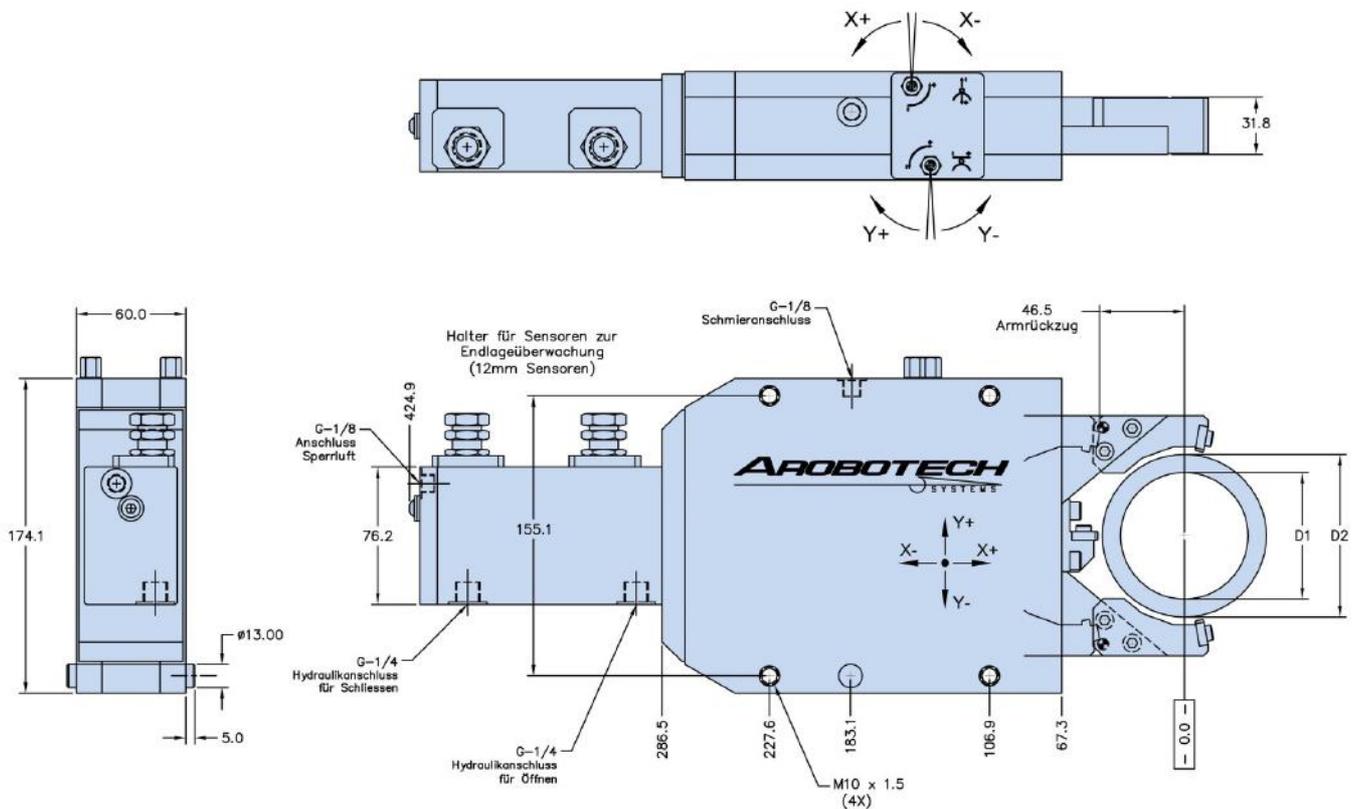


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	10	30	50	70
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	50	70	90

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.40
Kolbenhub	mm	76
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.05 – 0.10
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	19

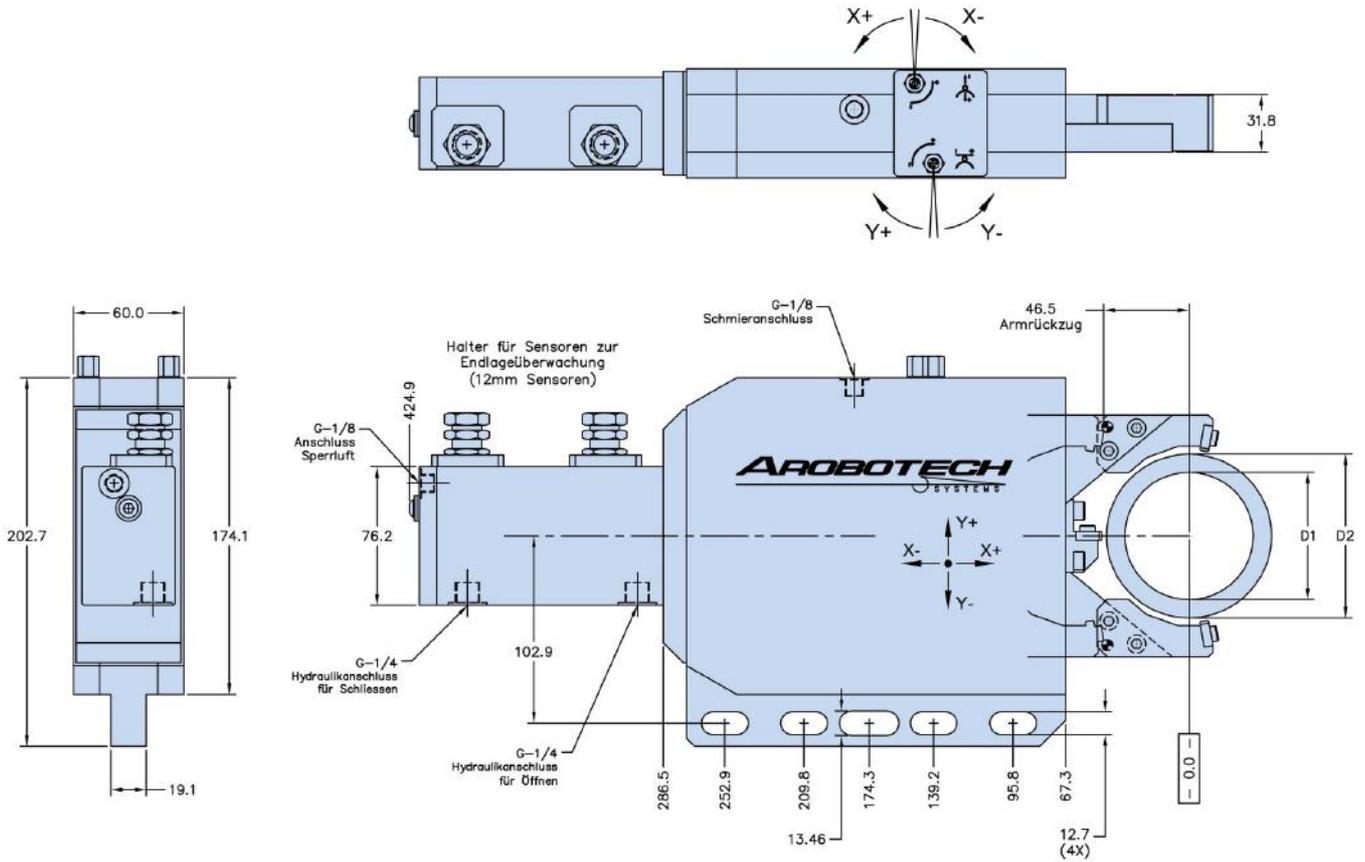


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	10	30	50	70
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	30	50	70	90

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.40
Kolbenhub	mm	76
Arbeitsdruck	bar	15 – 30
Maximaldruck	bar	45
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.05 – 0.10
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	19



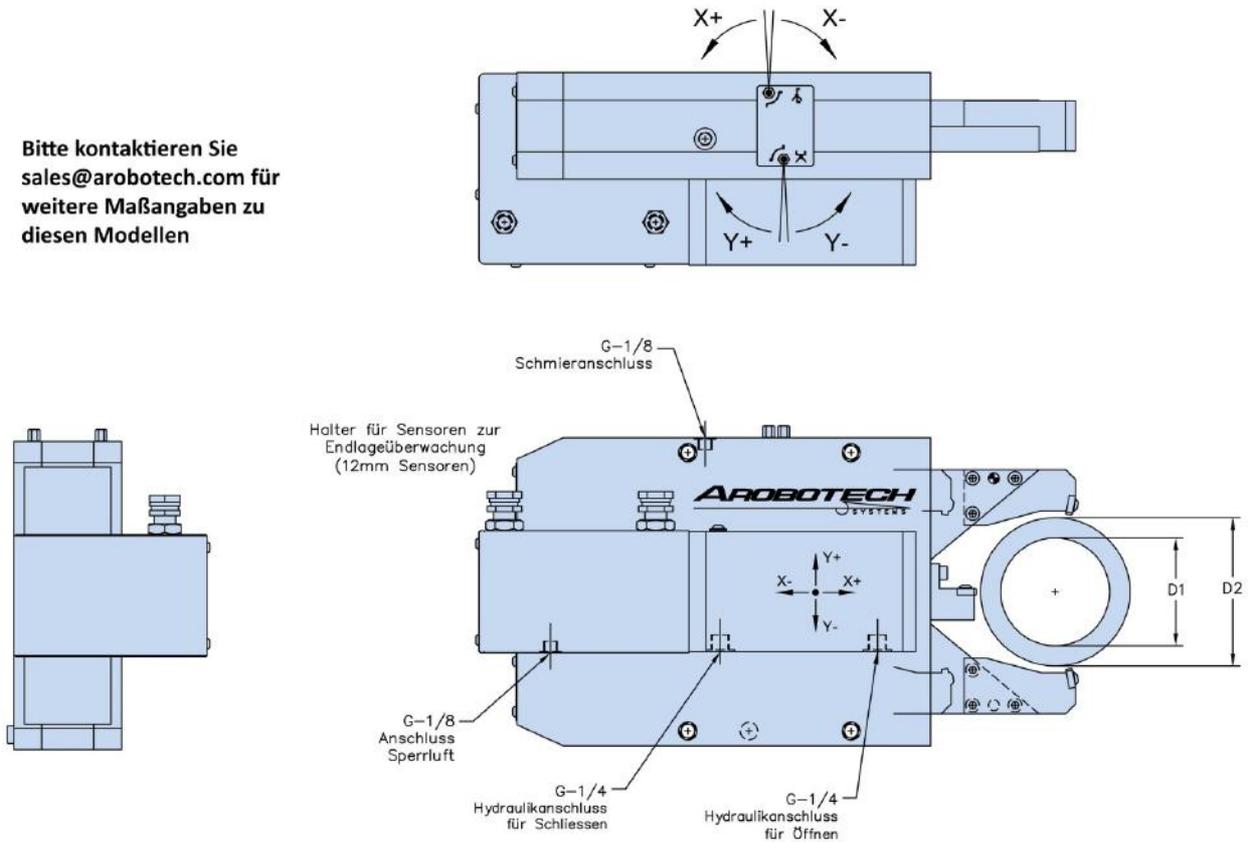
Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage

Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech.com für weitere Maßangaben zu diesen Modellen



Modelle GC26345A

Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	30	60	90
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	60	90	120

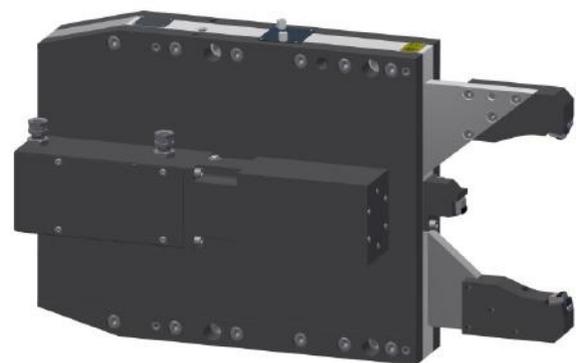
Modelle GC32363A

Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	30	70	110
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	70	110	150

Modelle GC32615A

Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	30	90	150
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	90	150	210

Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech.com für weitere Maßangaben zu diesen Modellen



Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * Anbauleiste unten
- * seitlich angeordneter Zylinder

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage

Produktübersicht für Kurbelwellenlunetten

Merkmale:

- Armrückzug für senkrechtes Beladen
- Festes oder nachlaufendes Abstützen
- Horizontale und vertikale Feinjustierung
- Visible Zero' – Nullstellung der Feinjustierung
- Oberer Arm für Meßkopf-Freistellung möglich
- Halter für Endlageüberwachung
- Anbauleiste unten
- Seitlich montierter Zylinder
- verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes

*** siehe Datenblatt für modellspezifische Merkmale***



Modelle		GR-1000V **				GC13689A **				GR-1150V-SDG			
Spannbereich gesamt	mm	42 – 82				51 – 90				35 - 95			
Backensatz 1		42 - 50				38 - 51				35 - 55			
Backensatz 2			50 - 58				51 - 64				55 - 75		
Backensatz 3				58 - 66				64 - 77				75 - 95	
Backensatz 4					66 - 74				77 - 90				
Backensatz 5						74 - 82							

** GR1000V und GC13689A Modelle auch verfügbar mit seitlichem Zylinder (-C) – siehe Datenblatt

** Modell GR1000V auch mit oberem Arm verschlankt für Meßkopf-Freistellung verfügbar (-SDG) – siehe Datenblatt

Modelle		GR-1350V-SDG				GC31275A			
Spannbereich gesamt	mm	43 - 95				75 - 125			
Backensatz 1		43 - 56				75 - 85			
Backensatz 2			56 - 69				85 - 95		
Backensatz 3				69 - 82				95 - 105	
Backensatz 4					82 - 95				105 - 115
Backensatz 5									115 - 125

Modelle		GC30916A				GC29036A				GC33679A			
Spannbereich gesamt	mm	52 – 140				60 – 150				80 - 200			
Backensatz 1		52 - 74				60 - 90				80 - 120			
Backensatz 2			74 - 96				90 - 120				120 - 160		
Backensatz 3				96 - 118				120 - 150				160 - 200	
Backensatz 4					118 - 140								

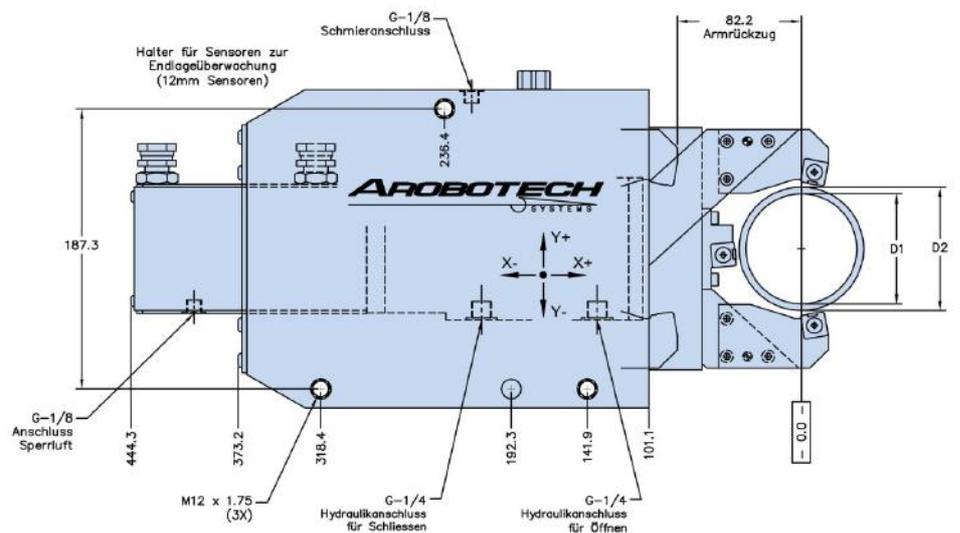
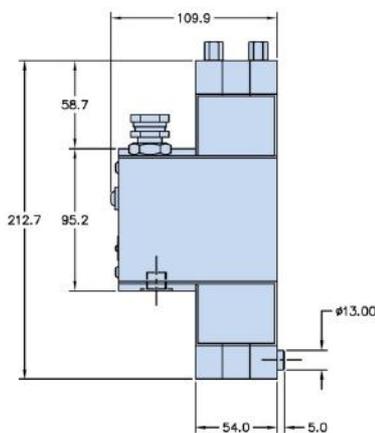
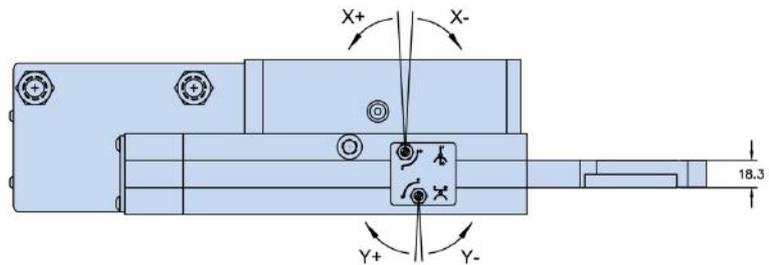
Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech für Fragen zu

- Modellauswahl
- Anwendungsbewertung
- Sondermodelle
- 3D-Zeichnungen
- Zubehör
- Maschineneinbindung
- Modifikationen
- Sondermerkmale
- Unterbau
- Ersatzteile

GR-1000V-C

AUTO REST® Schleiflunette

** Modell GR-1000V-C kann mit rechts- oder linksseitig angeordnetem Zylinder bestellt werden



Backensatz			1	2	3	4	5
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	42	50	58	66	74
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	50	58	66	74	82

Feinverstellung in X-Richtung	mm	± 0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	± 0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.4
Kolbenhub	mm	108
Arbeitsdruck	bar	7 – 17
Maximaldruck	bar	20
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.10 – 0.15
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0.001
Gewicht	kg	29

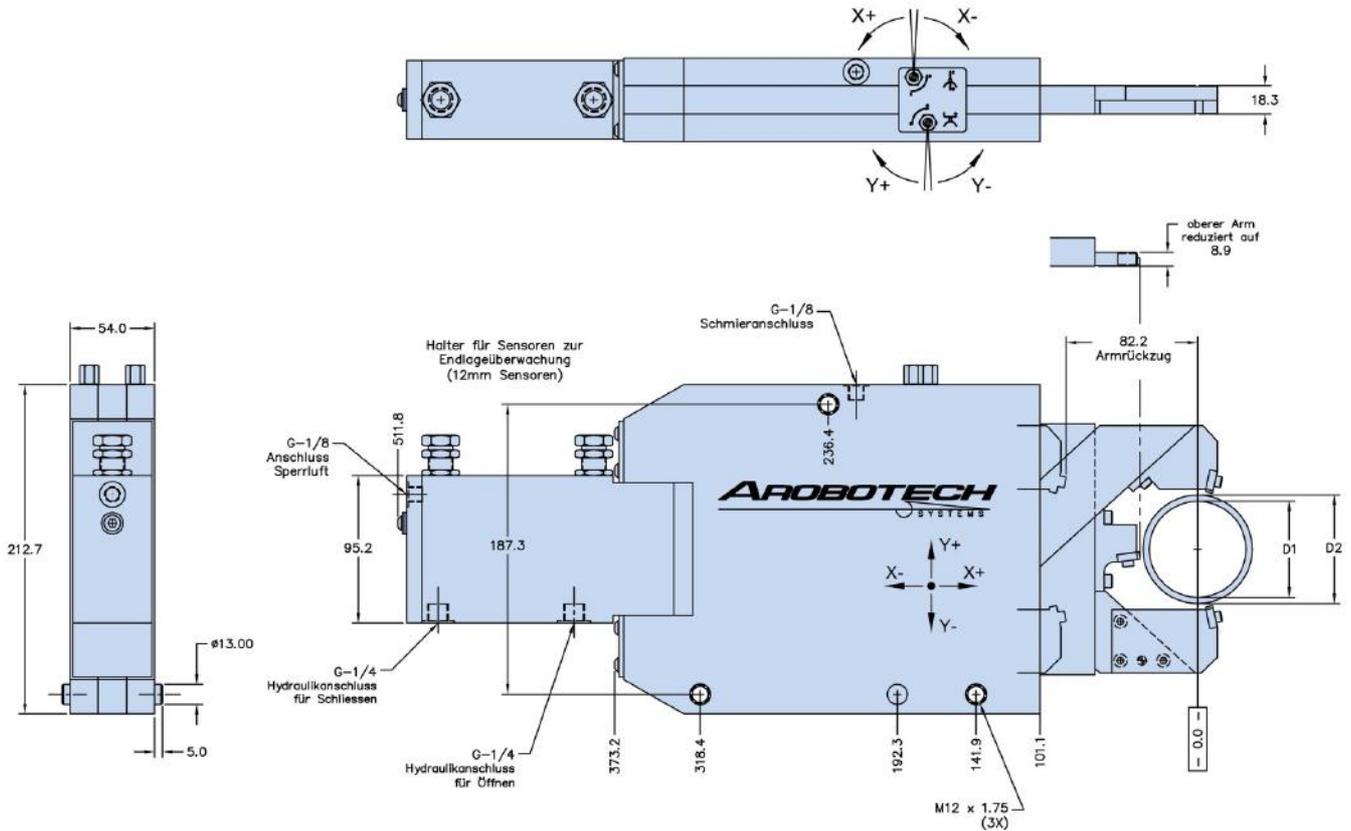


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * seitlich angeordneter Zylinder

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	4	5
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	42	50	58	66	74
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	50	58	66	74	82

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.4
Kolbenhub	mm	108
Arbeitsdruck	bar	7 – 17
Maximaldruck	bar	20
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.10 – 0.15
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	29

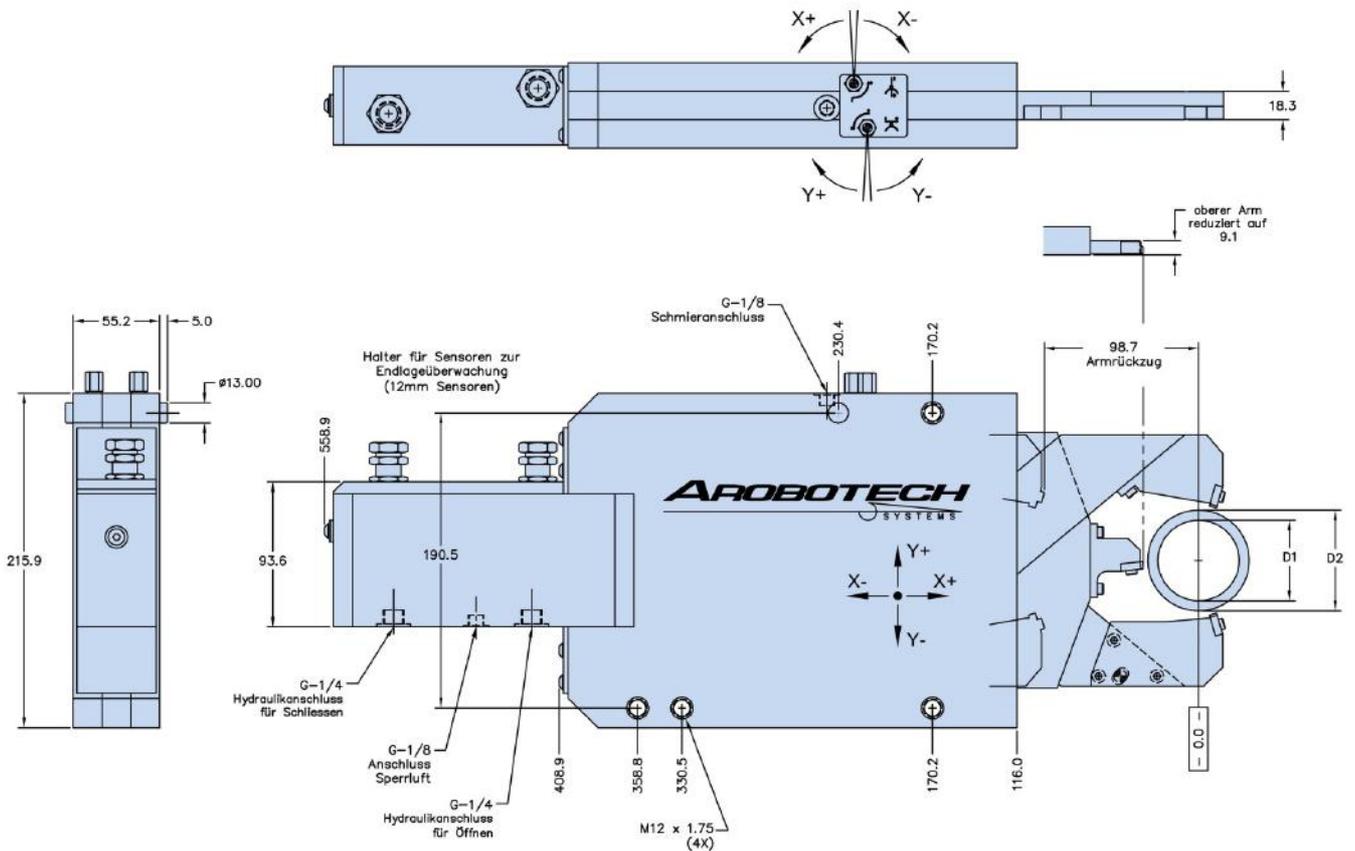


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	4
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	38	51	64	77
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	51	64	77	90

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.4
Kolbenhub	mm	127
Arbeitsdruck	bar	10 – 21
Maximaldruck	bar	24
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.10 – 0.15
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	32



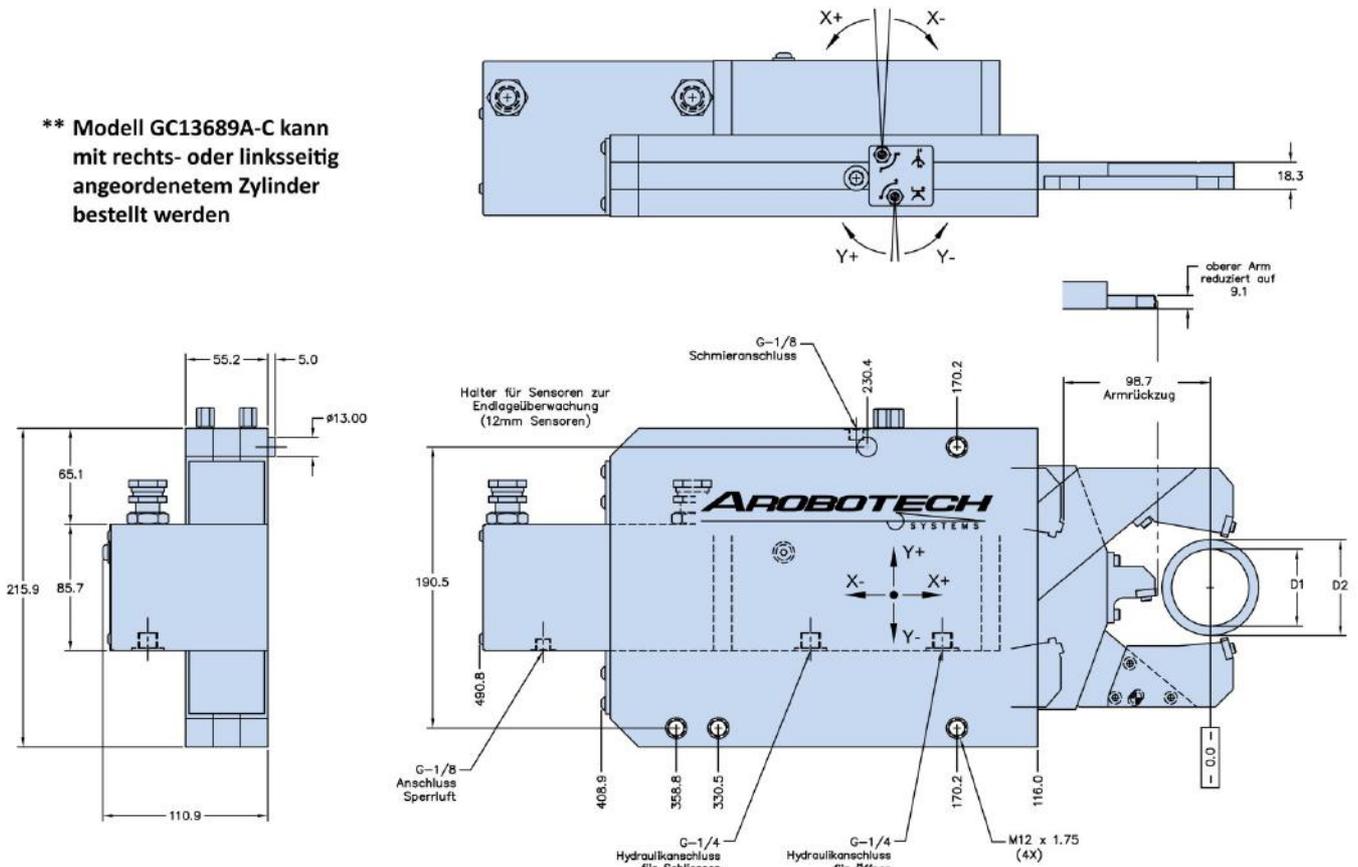
Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage

**** Modell GC13689A-C kann mit rechts- oder linksseitig angeordnetem Zylinder bestellt werden**



Backensatz			1	2	3	4
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	38	51	64	77
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	51	64	77	90

Feinverstellung in X-Richtung	mm	± 0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	± 0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.4
Kolbenhub	mm	127
Arbeitsdruck	bar	10 – 21
Maximaldruck	bar	24
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.10 – 0.15
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0.001
Gewicht	kg	32

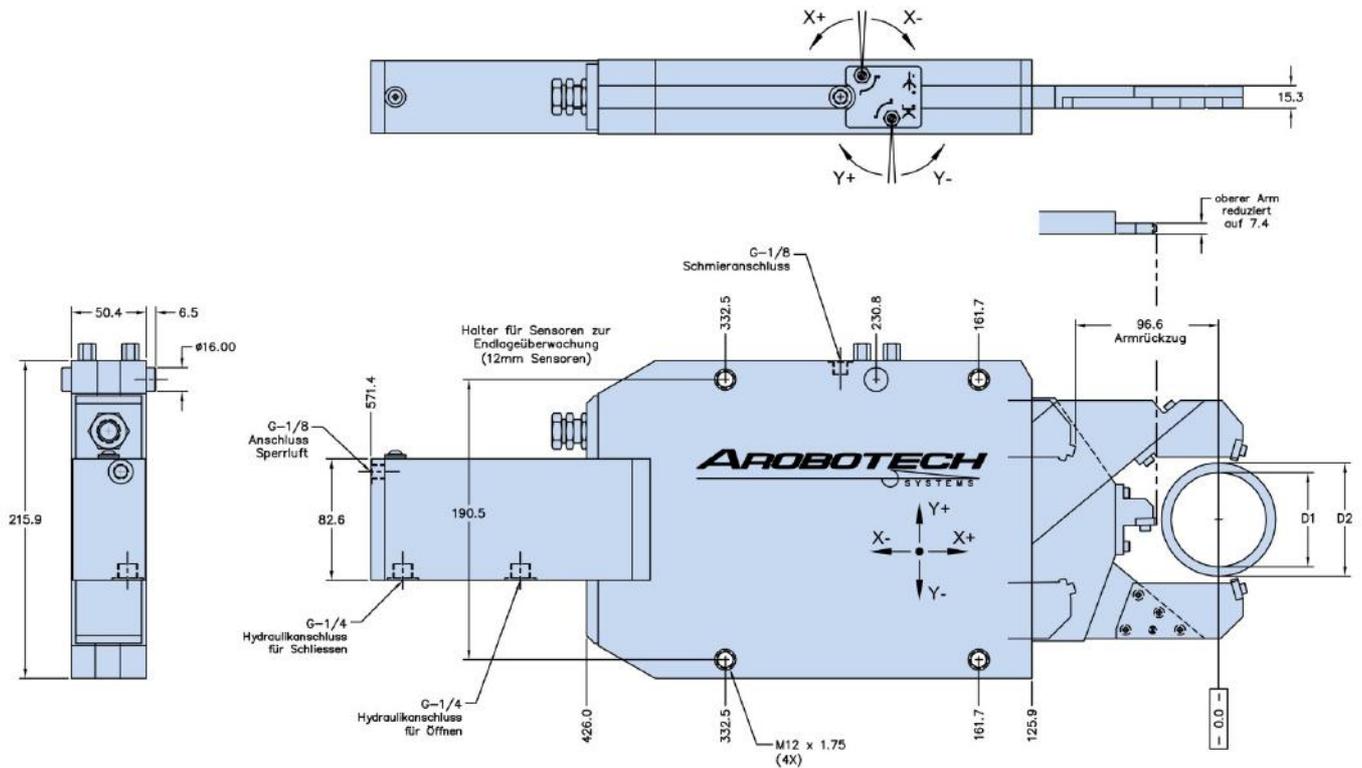


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden \ Messkopfes
- * seitlich angeordneter Zylinder

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	4
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	43	56	69	82
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	56	69	82	95

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	11.4
Kolbenhub	mm	127
Arbeitsdruck	bar	10 – 25
Maximaldruck	bar	35
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.15 – 0.20
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	24

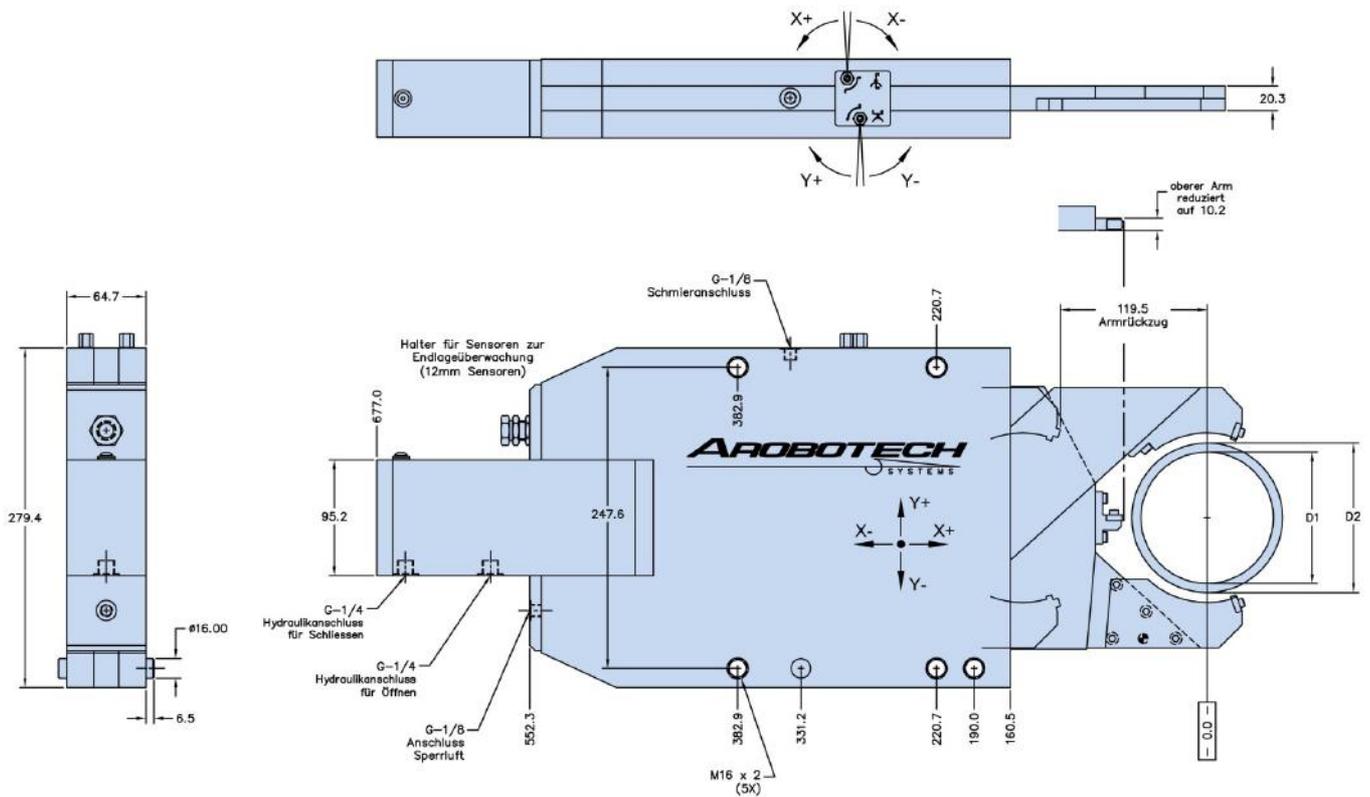


Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Backensatz			1	2	3	4	5
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	75	85	95	105	115
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	85	95	105	115	125

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	20.3
Kolbenhub	mm	162
Arbeitsdruck	bar	10 – 17
Maximaldruck	bar	21
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.15 – 0.20
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	54



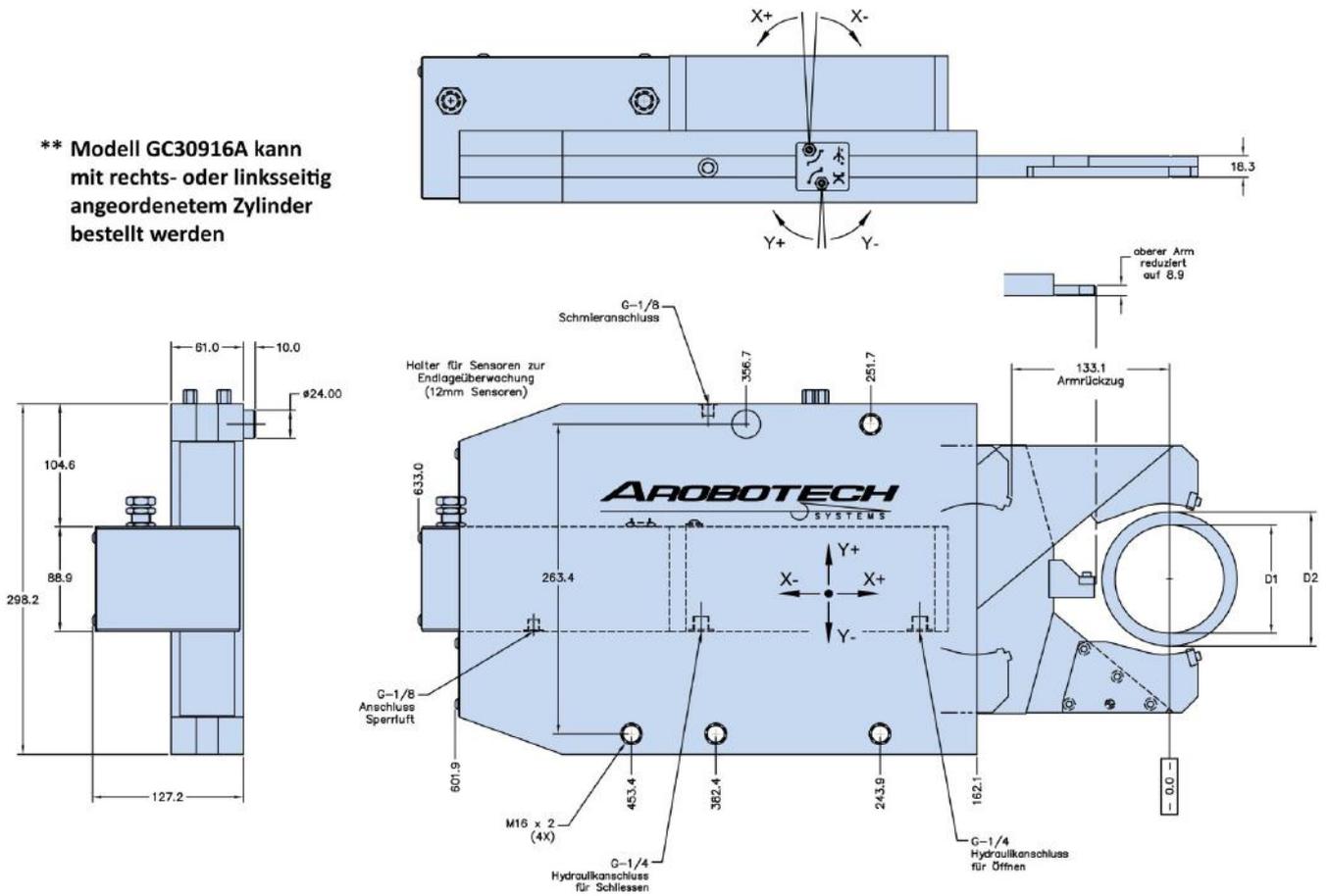
Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage

**** Modell GC30916A kann mit rechts- oder linksseitig angeordnetem Zylinder bestellt werden**



Backensatz			1	2	3	4	5
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	40	62	74	96	118
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	62	74	96	118	140

Feinverstellung in X-Richtung	mm	±0.22
Feinverstellung in Y-Richtung	mm	±0.07
Kolbenfläche	cm ²	17.4
Kolbenhub	mm	178
Arbeitsdruck	bar	10 – 21
Maximaldruck	bar	27
Sperrluftdruck	bar	0.3 – 0.5
Schmiervolumen	cm ³	0.25 – 0.35
Schmierintervall		Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten)
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.001
Gewicht	kg	61



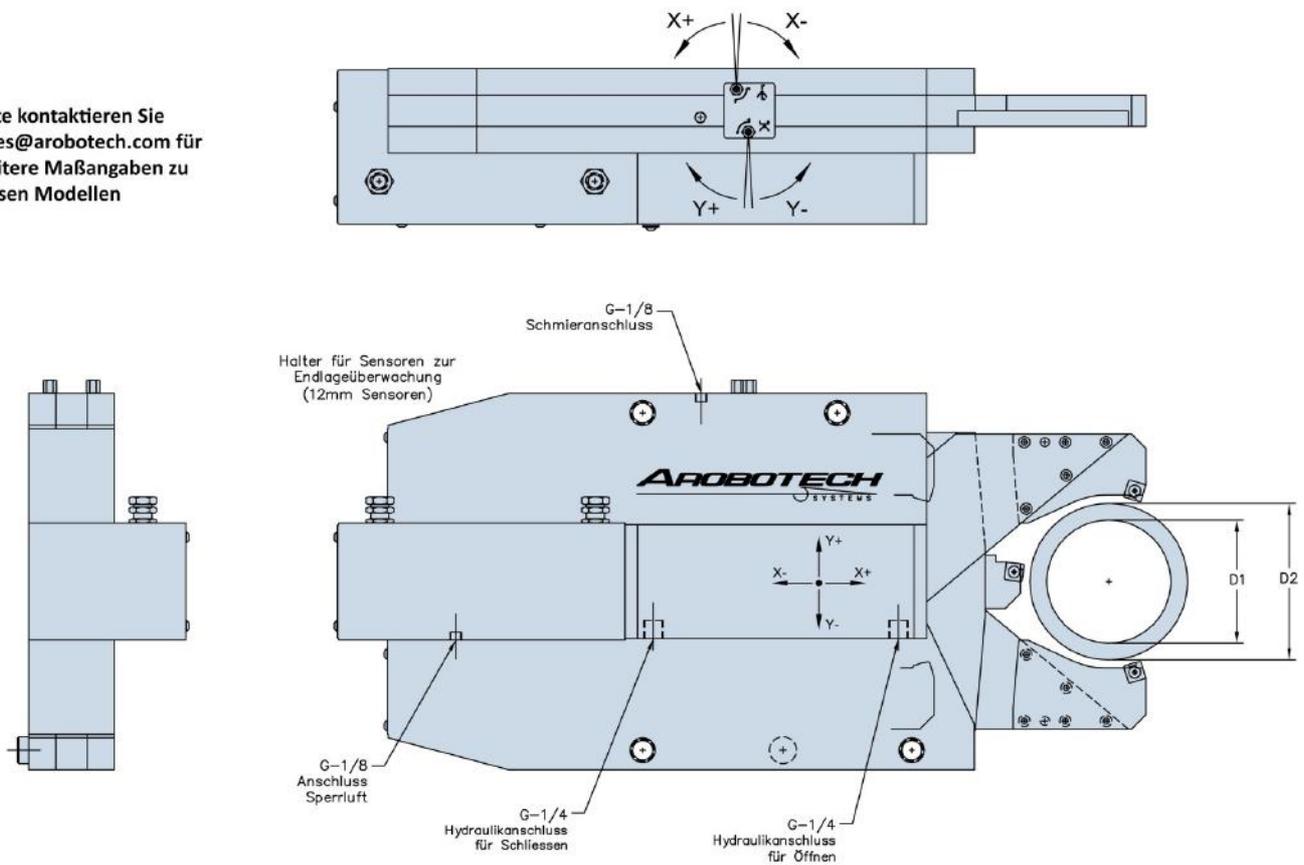
Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden \ Messkopfes
- * seitlich angeordneter Zylinder

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage

Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech.com für weitere Maßangaben zu diesen Modellen



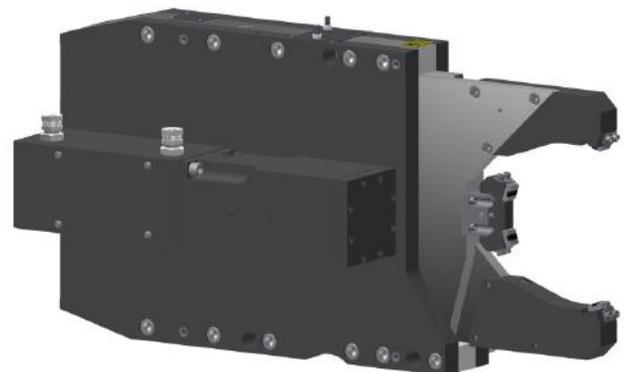
Modelle GC29036A

Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	60	90	120
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	90	120	150

Modelle GC33679A

Backensatz			1	2	3
Min. Spanndurchmesser	D1	mm	80	120	160
Max. Spanndurchmesser	D2	mm	120	16-	200

Bitte kontaktieren Sie sales@arobotech.com für weitere Maßangaben zu diesen Modellen



Funktionen:

- * Armrückzug für Beladung
- * Festes und nachlaufendes Abstützen
- * horizontale und vertikale Feinjustierung
- * Halter für Endlage-Sensoren
- * ‚Visible Zero‘ Justierschrauben
- * verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- * oberer Arm auf Minimalmaß verschlankt zur Freistellung eines einschwenkenden Messkopfes
- * seitlich angeordneter Zylinder

Für den Einsatz werden noch benötigt:

- * Backensatz
- * Satz Verschleißplatten
- * Unterbau für Tischmontage



Warnung! Die AUTO REST® Schleiflünette wird hydraulisch betätigt. Jederzeit Vorsicht walten lassen, um Verletzungen oder Schaden an der Ausrüstung zu vermeiden

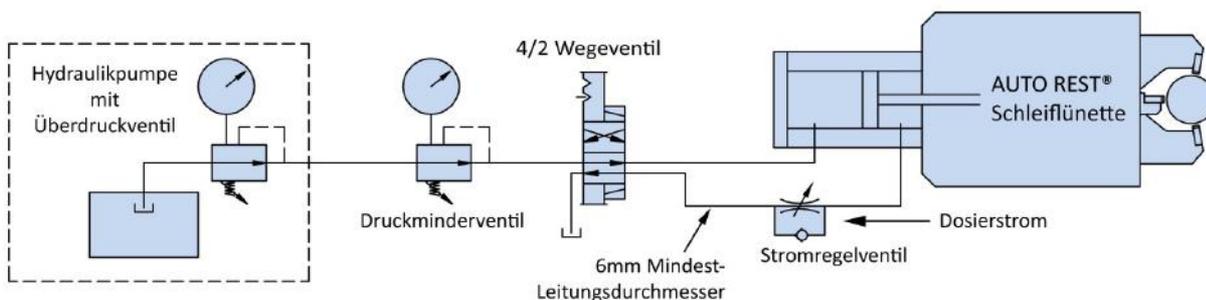


Unter keinen Umständen hat dieses Dokument Vorrang vor den Bedienungs- und Sicherheitsanweisungen des Maschinenherstellers

Hydraulik

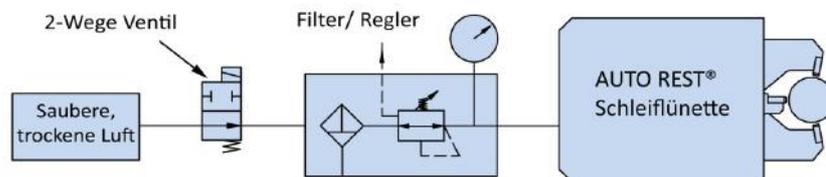
Die Lünetten werden über einen einfachen Hydraulikzylinder angesteuert. Er bewirkt das Öffnen und Schließen der Arme der Lünette. Anforderungen an die Hydraulik:

- Hydraulik- Versorgung, Fördermenge 11 l/min bei 34 bar. Siehe Bedienungsanleitung des Lünettenmodells für empfohlenen Arbeitsdruck.
- 4/2 Wegeventil mit Druckreduzierventil für jede Lünette.
- Stromregelventil für jede Lünette in der Rückleitung. Der Durchfluss ist so einzustellen, dass die Schließdauer der Lünette 1-2 Sekunden beträgt.
- 6mm Mindest-Leitungsdurchmesser



Vorbereitung für Sperrluft

Der Sperrluftanschluß dient zur Erzeugung eines Überdrucks von 0,3 bis 0,5 bar in der AUTO REST Schleiflünette, damit Eindringen von Schleifpartikel verhindert werden kann.



Elektrik

Maschinensteuerung

Die Einbindung in die Maschinensteuerung muss vom Maschinenhersteller bereitgestellt werden. Arobotech Systems liefert keine Anbindung an die Maschinensteuerung.

Endlagenüberwachung

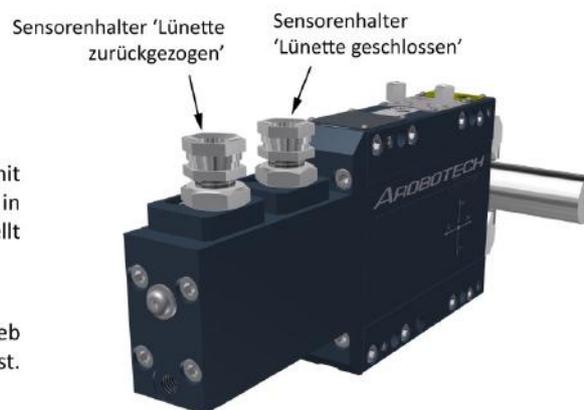
Die Lünetten sind vorbereitet für Endlagenüberwachung, beidseitig, mit Haltern für Näherungsgrenztastern (Sensoren). Die Sensoren werden in die Steuerung eingebunden und müssen kundenseitig bereitgestellt werden. Siehe Bedienungsanleitung für Angaben zur Sensorgröße.

Schutztür

Die Maschine ist steuerungsseitig so auszulegen, dass im Einrichtbetrieb das Ein- und Ausfahren der Backen bei geöffneter Schutztür möglich ist. Dabei sind die Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

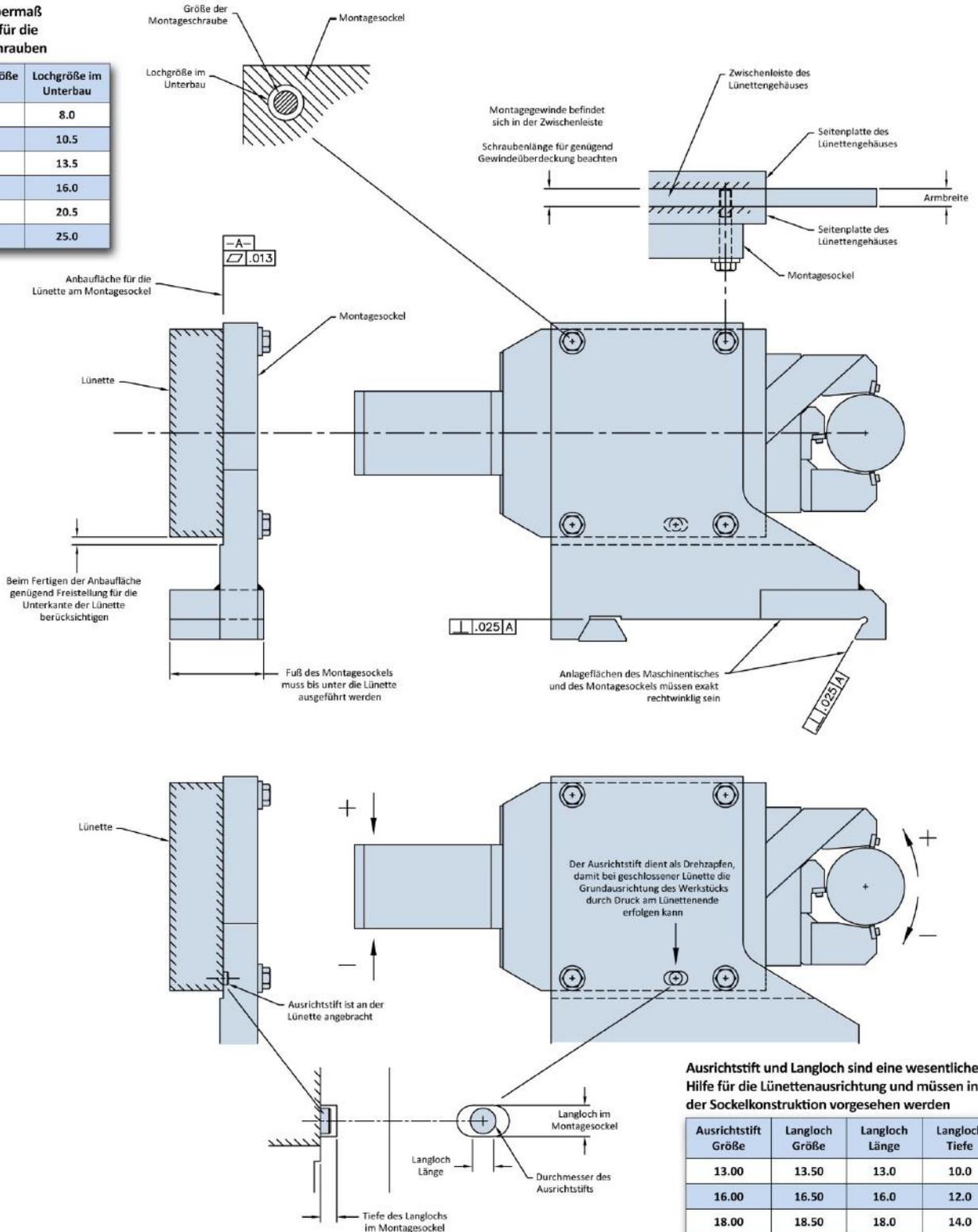
Schmierung

Die Lünettenschmierung in der Maschine muss durch die Zuführung einer definierten Ölmenge bei jeder Schließbewegung oder alle 6 Minuten erfolgen. Die empfohlene Dosiermenge ist in der mitgelieferten Zeichnung angegeben.



Loch mit Übermaß empfohlen für die Montageschrauben

Schraubengröße	Lochgröße im Unterbau
M6	8.0
M8	10.5
M10	13.5
M12	16.0
M16	20.5
M20	25.0

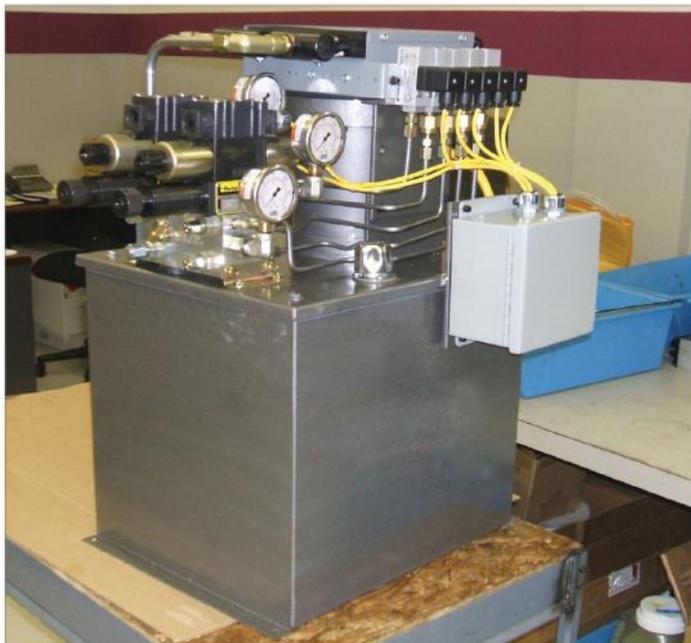
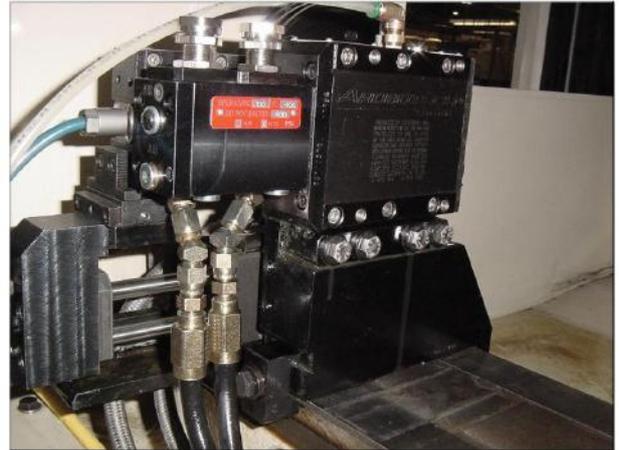


Ausrichtstift und Langloch sind eine wesentliche Hilfe für die Lünettenausrichtung und müssen in der Sockelkonstruktion vorgesehen werden

Ausrichtstift Größe	Langloch Größe	Langloch Länge	Langloch Tiefe
13.00	13.50	13.0	10.0
16.00	16.50	16.0	12.0
18.00	18.50	18.0	14.0
24.00	24.50	24.0	26.0

Arobotech bietet eine umfassende Palette an Zubehör für die AUTO REST® Schleiflunetten an

- Montagesockel
- Hydraulikaggregat
- Schmieraggregat
- Ventilblock
- Auflageprismen
- Meisterwelle
- Einricht-Meßuhren
- Spezialwerkzeug



Unsere Verpflichtung

Arobotech ist ein Full-Service Unternehmen. Unsere Kundenbeziehung geht weit über den Zeitpunkt des Verkaufs und der Auslieferung hinaus. Der Erwerb einer Arobotech Lünette macht Sie nicht nur zum Besitzer eines ausgezeichneten Präzisionsspannmittels, sondern eröffnet Ihnen auch Zugriff auf viele Jahre Erfahrung im Bereich Spannmittel.

Unterstützung für alle Arobotech Produkte wird über die gesamte Betriebslebensdauer angeboten.



Verfügbarer Service

Installation

Erfahrenes Fachpersonal unterstützt Sie bei AUTO REST® Schleiflünetten und Zubehör

Schulung

Unsere Fachleute bieten Schulungen für Ihre Planungs- und Produktionsmitarbeiter an

Fehlersuche und Problemlösung

Viele Jahre Arobotech Erfahrung bei der Lösung von Problemen in Schleifprozess und Abstützsituationen stehen Ihnen zur Verfügung – auch als Vor-Ort-Leistung. Fragen Sie an unter service@arobotech.com

Reparatur und Überholung

Siehe Seite 33

service@arobotech.com

Reparatur und Überholung

Arobotech bietet Lünettenreparatur und Überholungen an. Beschädigte oder abgenutzte Lünetten können zur kostenlosen Begutachtung an Arobotech zurückgesandt werden.

Gebrauchte Lünette



Reparierte/ Aufbereitete Lünette



Rücksendung zur Begutachtung

Nach Absprache können Arobotech Produkte unter folgenden Bedingungen zur kostenfreien Begutachtung zurückgesandt werden:

- Beschriftung ‚Return for Evaluation/ zur Begutachtung‘
- Fehlerbeschreibung beigelegt
- Ausreichende Verpackung zur Vermeidung von Transportschäden
- Transportkosten gehen zu Lasten des Kunden
- Versandkosten sind vom Kunden zu tragen

Lieferung an:
Arobotech Systems
 1524 E. Avis Drive
 Madison Heights, MI 48071
 USA

Lieferungen von außerhalb USA müssen in den Begleitpapieren folgenden Kommentar enthalten: **“These goods were manufactured in the United States and are being returned for repair / Reparaturrücksendung von Waren, die in den Vereinigten Staaten gefertigt wurden“**

Transportbedingungen: DDP

Bei Rückfragen:
 +001 248-588-9080
 sales@arobotech.com

Bitte informieren Sie uns unter sales@arobotech.com, wenn Sie eine Lieferung versenden. Damit können wir die Sendung verfolgen und unser Personal vorbereiten.

Bewertungsbericht

Unsere Mitarbeiter werden eine komplette Begutachtung durchführen und einen Bericht inklusive Reparaturkosten erstellen. Zeitraum für Begutachtung und Erstellung des Berichts: ca. 2 Wochen

Nach Fertigstellung des Bewertungsberichts ist eines der folgenden Vorgehen innerhalb von 90 Tagen nötig:

- Reparaturauftrag
- Rücksendung der Komponente ohne Reparatur
- Verschrottung in unserem Werk (nach schriftlicher Anweisung)



Arobotech Systems, Inc.
World Headquarters
1524 E. Avis Drive
Madison Heights, MI 48071 USA
+001 (248) 588-9080
+001 (248) 588-9370 (fax)
Sales@arobotech.com
Service@arobotech.com



GSN Schleiftechnik GmbH
Im Moosfeld 5
73495 Stödtlen
Germany
+49 (0)7964 – 33111 790
Info@arobotech.de



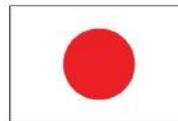
AMT Shanghai Technology
and Service Center (AMT STC)
No.8 Building, No.81 MeiYue Road
China (Shanghai) Pilot F.T.Z.
Shanghai, 200131, P.R. China
+86 21 5868 2809 - 109
+86 21 5868 2803 (fax)
Info@arobotech.cn



P R Sales Corporation Pvt. Ltd.
Flat 3, Kedar Apartments
Plot 48, Mayur Colony, Kothrud
Pune, Maharashtra 411038
India
Tel. +91-20-25437591
Fax +91-20-25445255
info@prsales.in



Seong Eun Tech.
294-1, Sangbuk-ro,
Sangbuk-myeon, Ulju-gun,
Ulsan 689-821 Korea
+82 052 256 5758
+82 052 256 5760 (fax)
Info@arobotech.co.kr



Mitsubishi Corporation Technos
Dai Nagoya Building, 3-28-12,
Meieki Nakamura-ku
Nagoya City, Aichi Prefecture
450-6418 Japan
+81-52-565-2641
+81-52-565-1989 (fax)
e100_arobotech@mmts.co.jp

**WELTWEIT FÜHREND IN DER
LÜNETTENTECHNOLOGIE**

www.arobotech.com